

1.	Краски тип 1		1.	Марка:	ВД-АК-111 либо ВД-АК-111р, должна быть на основе сополимерной акрилатной дисперсии для наружной и внутренней окраски зданий и сооружений, может иметь возможность использования для получения рельефной краски
			2.	Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью.

			3.	Безопасность	Должна быть пожаровзрывобезопасна. Высушенное покрытие не должно оказывать вредного воздействия на организм человека.
			4.	Массовая доля нелетучих веществ	Нижний предел от 47%. Верхний предел до 57%
			5.	pH краски	менее 9,5pH
			6.	Укрывистость высушенной пленки	не должна быть более 100 г/м ²

			7.	Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре (20 ± 2) °С	менее 25 ч
			8.	Морозостойкость краски	не должна быть менее 5 циклов
			9.	Степень перетира	не должна быть более 60 мкм
			10.	Время высыхания до	не должно быть более 1 ч

			степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	
			11.	Расход краски на 1 слой Нижний предел не должен быть менее 110г/м². Верхний предел не должен быть более 300г/м².
			12.	Коэффициент отражения при геометрии угла 0 - 45° пленки не должен быть менее 82 %

			13.	Смываемость пленки краски	более 1,0 г/м ²
			14.	Условная вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С	не должна быть менее 30 с
			15.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 28196-89

			16.	Цвет	Должна быть белая
2.	Раствор тип 1		1.	область применения растворной смеси	Должен быть облицовочный
			2.	средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте(для легких)	менее 1500 кг/м ³
			3.	водоудерживающая	не должна быть менее 90%

				<p>способность</p> <p>приготовленного</p> <p>раствора</p>	
			4.	тип раствора	тяжелые либо легкие
			5.	<p>Средняя плотность</p> <p>затвердевших</p> <p>растворов в проектном</p> <p>возрасте (для тяжелых)</p>	не должна быть более 3900кг/м ³

			6.	наибольшая крупность зерен заполнителя	более 1,2 мм
			7.	морозостойкость	не ниже F50
			8.	расслаиваемость свежеприготовленных смесей	не должна быть более 10%
			9.	марка раствора	не ниже M50

			10.	вяжущий материал	строительная известь + портландцемент либо строительная известь + шлакопортландцемент
			11.	строительная известь	воздушная либо гидравлическая
			12.	вид (для воздушной строительной извести)	негашеная либо гидратная
			13.	вид (для гидравлической	слабогидравлическая либо сильногидравлическая

				строительной извести)	
			14.	Наличие в цементе доменных гранулированных и электротермофосфорных шлаков	менее 80% по массе
			15.	тип (для строительной извести негашеного вида)	кальциевая либо магнезиальная

			16.	сорт извести	не ниже 3
			17.	непогасившиеся зерна	не должно быть более 20% по массе
			18.	предел прочности образцов через 28 сут твердения при изгибе (для гидравлической строительной извести)	не должен быть менее 4,0кгс/см ²
			19.	марка (для цемента)	не выше 550

			20.	вид цемента (для цемента)	ПЦ-Д5 либо ПЦ-Д20 либо ШПЦ либо ШПЦ-Б
			21.	группа по эффективности пропаривания (для цемента)	1 либо 2
			22.	содержание активных минеральных добавок (для цемента)	до 80% по массе

			23.	предел прочности при изгибе в возрасте 3 суток (для цемента)	не должен быть менее 3,4МПа
			24.	предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток (для цемента)	не должен быть менее 29,4МПа
			25.	предел прочности при сжатии в возрасте 3 суток (для цемента)	не должен быть менее 21,5МПа

			26.	предел прочности при изгибе в возрасте 28 суток (для цемента)	не должен быть менее 45кгс/см ²
			27.	предел прочности при сжатии после пропаривания (для цемента)	не должен быть менее 230кгс/см ²
			28.	Заполнитель	песок для строительных работ

			29.	Тип песка	образовавшийся в результате естественного разрушения скальных горных пород
			30.	Наличие в цементе активных минеральных добавок осадочного происхождения, кроме глиежа	не должно быть более 10% по массе
			31.	Модуль крупности песка	не должен быть более 1,99 Мк

			32.	Полный остаток на сите № 063 (для песка)	не должен быть менее 5% по массе
			33.	Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм (для песка)	не должно быть более 20% по массе
			34.	Полный остаток на сите 0,315 мм (для песка)	менее 90% по массе
			35.	Содержание в песке	не должно быть более 10% по массе

			пылевидных и глинистых частиц (для песка)	
			36. Содержание в песке глины в комках (для песка)	не должно быть более 1% по массе
			37. Раствор глиносодержащий	может быть глиносодержащим

			38.	<p>Содержание вредных примесей: аморфные разновидности диоксида кремния, растворимого в щелочах (халцедон, опал, кремнь и др.) (для песка)</p>	не должно быть более 50ммоль/л
			39.	<p>Полный остаток на сите 2,5 мм (для песка)</p>	не должен быть более 15% по массе

			40.	Полный остаток на сите 0,16 мм (для песка)	не должен быть более 99 % по массе
			41.	Класс песка	должен быть не ниже 2
			42.	Растворная смесь содержит золы-уноса	не должно быть менее 0,1 % по массе цемента
			43.	Прочность растворов на сжатие	не должна быть более 100 Кгс/см ²

			44.	Полный остаток на сите 1,25 мм (для песка)	не должен быть более 20% по массе
			45.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 28013-98, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 9179-77, ГОСТ 8735-88
			46.	Наличие в цементе прочих активных минеральных добавок, включая глиеж	не должно быть более 20% по массе

3.	Грунтовка тип 1	КНАУФ-Тифенгрунд либо эквивалент	1.	Тип	должна быть быстросохнущая, белая; серая, не содержащая растворителей, готовая к употреблению. Должна быть не вредна для здоровья, давать возможность «дышать» помещению (не изолировать водяные пары внутри сооружения).
			2.	Назначение	должна быть для обработки основания в целях улучшения адгезии (сцепления покрытия с основанием) и укрепления поверхности при укладке керамической

					плитки, окраске, приклеивании обоев и шпаклевании. Благодаря хорошей проникающей способности должна быть пригодна для очень гигроскопичных оснований (гипсовые штукатурки, гипсокартонные листы, наливные полы).
4.	Листы гипсокартонные		1.	Лист	должен быть обычным
			2.	Толщина листа	должна быть более 8 мм и менее 14 мм, при этом, предельное отклонения по толщине не

					должно превышать 0,5 мм
			3.	размеры:	размеры: 2500х1000-1400 мм
			4.	Масса гипсокартонного листа	должна быть не более 45 кг
			5.	Сцепление гипсового сердечника с картоном	должно быть прочнее, чем сцепления слоев картона между собой.
			6.	Водопоглощение	должно быть не менее 5%

				листов	
			7.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в гипсокартонных листах	должна быть до 370 Бк/кг.
			8.	дефекты и видимые повреждения углов листа и продольных	Должны отсутствовать

			кромок	
		9.	Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете 350 мм	должна быть не меньше 222 Н для продольных образцов и не меньше 81 Н для поперечных образцов
		10.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 6266-97
		11.	Кромка	должна быть полукруглой с лицевой

					стороны/прямой
5.	Профиль тип 1		1.	Профиль направляющий	Должен представлять собой длинномерный элемент, выполненный методом холодной прокатки на профилегибочном оборудовании из тонкой оцинкованной стальной ленты.
			2.	Толщина стали	не должна быть менее 0,5 мм
			3.	Длина	не должна быть более 3000 мм

			4.	Сечение	Должно быть 50х40 мм, 28Х27 мм
			5.	Металлические профили	должны быть П-образной формы и служить в качестве направляющих элементов.
			6.	Характеристики стального проката	
			7.	Точность изготовления по толщине	не выше АТ
			8.	Марка стали	Ст1кп либо Ст2пс либо Ст3сп

			9.	Марка цинкового покрытия	Ц0 либо Ц1
			10.	Класс толщины покрытия	выше 2
			11.	Равномерность толщины цинкового покрытия	с нормальной разнотолщностью
			12.	Максимальное	до 855 г

			значение массы 1м ² слоя покрытия, нанесенного с двух сторон	
		13.	Толщина покрытия	18 - 60 мкм
		14.	Степень раскисления стали	кипящая либо полуспокойная либо спокойная
		15.	Поверхность оцинкованной стали	должна быть чистая со сплошным покрытием

			16.	Нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы	не допускается
			17.	Категория качества стали	Должна быть высшая

			18.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 19904-90, ГОСТ 14918-80, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 3640-94
			19.	Отслоение цинкового покрытия, обнажающего стальную поверхность в месте изгиба оцинкованной стали при испытании на прочность сцепления	не допускается

				покрытия с основным металлом при изгибе на 180°	
6.	Шпатлевка		1.	Назначение	должна быть предназначена для устранения дефектов поверхности перед окраской, для выравнивания стен и потолков перед нанесением обоев, для заделки швов
			2.	Внешний вид покрытия	После высыхания должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин

				поверхность
		3.	Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 70 %
		4.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч	Не более 24 ч
		5.	Стойкость к статическому	Не менее 24 ч.

				воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч	
			6.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать Р 52020-2003
7.	Плитки тип 1		1.	Длина	не должна быть менее 200 мм
			2.	Ширина	не должна быть менее 200 мм
			3.	Толщина	не должна быть менее 7 мм

			4.	Сорт	не ниже 2
			5.	Внешний вид и форма	По форме плитки должны быть прямоугольные. Боковые грани плиток должны быть без завала. Белые, Цветные. Лицевая поверхность плиток должна быть гладкой. Глазурь должна быть блестящей.
			6.	Твердость глазури по Моосу	не должна быть менее 5

			7.	Кривизна лицевой поверхности	не должна быть более 1,1 мм
			8.	Косоугольность	не должна быть более 1 мм
			9.	Водопоглощение	не должно быть более 16%
			10.	Термическая стойкость глазури	не должна быть менее 125°С
			11.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 6141-91

			12.	Предел прочности при изгибе	до 20 МПа
8.	Шкурка		1.	Область применения	Должна быть предназначена для обработки поверхностей
			2.	Вид шкурки	Должна быть двухслойная
			3.	Зернистость	Должна быть 40 и 25
			4.	Материал изготовления	черный карбид кремния либо зеленый

				шкурки	карбид кремния
			5.	Материал основы шкурки	саржа специальная прочная либо саржа средняя №1 гладкокрашенная
			6.	Связующее шлифовального материала с основой	смола либо лак
			7.	Максимальная неравномерность	не более 0,15 мм

			толщин	
			8. Максимальная прочность изделия на разрыв в продольном направлении	не менее 1127Н
			9. Максимальная прочность изделия на разрыв в поперечном направлении	не менее 230Н

			10.	Максимальное удлинение при разрыве в продольном направлении	менее 7%
			11.	Минимальная режущая способность изделия	до 950 мм ³ /мин
			12.	Минимальный коэффициент водостойкости	до 0,8

			13.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 13344-79
			14.	Ширина изделия	до 840 мм
9.	Проволока тип 1		1.	Проволока	должна быть круглой низкоуглеродистой стальной, и предназначена для изготовления гвоздей, увязки, ограждений и других целей
			2.	по виду обработки проволока	Должна быть термически обработанная

			3.	Проволока по виду поверхности	Должна быть с покрытием
			4.	Проволока по виду цинкового покрытия	1Ц либо 2Ц
			5.	Проволока по точности изготовления	должна быть повышенной либо нормальной
			6.	Диаметр	не должен быть менее 2,5 мм

			7.	Временное сопротивление разрыву	340-540 Н/мм ²
			8.	Поверхностная плотность цинка, после 1 погружения продолжительностью 60 с	не должна быть менее 70 г/м ²
			9.	На поверхности оцинкованной	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен. Допускаются отдельные

				проволоки	наплывы цинка, максимальная величина которых не должна быть более половины предельного отклонения от фактического диаметра проволоки.
			10.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 3282-74
			11.	Предельное отклонение по диаметру проволоки	не должно быть менее -0,16 мм
10.	Лента тип 1		1.	Назначение	для армирования шпаклевочного шва при заделке стыков листов (ГКЛ, ГКЛВ,

					ГКЛВО), предотвращения появления трещин при отделочных работах.
			2.	Ширина	40-60 мм
11.	Растворитель		1.	Состав	должна быть смесь летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов
			2.	Назначение	для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН,

					сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол, допускается возможность разбавления эмали ХВ-124 серой и защитной
			3.	Цвет и внешний вид	Бесцветная либо слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц
			4.	Разбавляющее действие	Не должно наблюдаться свертывания и расслаивания ЛКМ. После высыхания не должно быть побеления пленки на поверхности, а так же белесоватых и

				матовых пятен
		5.	Температурные пределы распространения пламени	Нижний предел не ниже -10°C. Верхний предел не выше +19°C.
		6.	Кислотное число	от 0,06 мг КОН/г
		7.	Летучесть по этиловому эфиру	5-15

			8.	Температура вспышки в закрытом тигле	не выше минус 8°C
			9.	Массовая доля воды по Фишеру	более 0,5%
			10.	Массовая доля бутилацетата	не должна быть более 12%
			11.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 7827-74

			12.	Число коагуляции	до 25%
12.	Дюбели распорные тип 1		1.	Материал изготовления	нейлон либо полиэтилен либо полипропилен
			2.	Наличие усов	Должно быть наличие
			3.	Наличие рассеченной концевой части	Должно быть наличие
			4.	Диаметр отверстия	Должен быть 6 мм

			5.	Длина дюбеля	не должна быть более 60 мм
			6.	Допустимая рабочая нагрузка	не должна быть более 0,24 кН
			7.	Цвет	серый либо бежевый
13.	Грунтовка тип 2	КНАУФ-Бетоконтакт либо эквивалент	1.	Тип	должна быть для гипсовых штукатурок адгезионная. Цвет белый либо светло-розовый

			2.	Назначение	должна быть для предварительной обработки под гипсовую штукатурку плотных, гладких, слабо и не впитывающих влагу оснований, например, бетона, цементных штукатурок.
14.	Кабель тип 1		1.	Жилы	Должны быть медные
			2.	Изоляция и оболочка	Должны быть из поливинилхлоридного пластика

			3.	Номинальное напряжение	не более 1кВ
			4.	Номинальное сечение основной жилы	Более 2 мм2
			5.	Номинальное сечение нулевой жилы	Не более 1,5 мм2
			6.	Номинальное сечение жилы заземления	Более 1 мм2

			7.	Количество жил	Не менее 3
			8.	Номинальная толщина изоляции	Не менее 0,6 мм
			9.	Токопроводящие жилы	Должны быть круглой формы
			10.	Изоляция жил	Должны быть изолированы поливинилхлоридным пластикатом
			11.	Электрическое сопротивление	Не менее 10 МОм

				<p>изоляции, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20 °С</p>	
			12.	<p>Электрическое сопротивление изоляции, пересчитанное на 1 км длины, измеренное при длительно допустимой температуре нагрева</p>	<p>Не менее 0,005 МОм</p>

				жил кабелей при эксплуатации	
			Механические свойства изоляции до и после старения должны соответствовать следующим значениям:		
			До старения:		
			13.	Прочность при растяжении	Не менее 12,5 Н/мм ²
			14.	Относительное удлинение при разрыве:	Не менее 125 %

			После старения в термостате при температуре плюс (100±2) °С в течение 7 сут:		
			15.	Прочность при растяжении	Не менее 12,5 Н/мм2
			16.	Максимальное отклонение	Более 20 %
			17.	Относительное удлинение при разрыве	Не менее 125 %
			18.	Максимальное	Более 20 %

				отклонение	
			Механические свойства поливинилхлоридной оболочки до и после старения должны соответствовать следующим значениям:		
			До старения:		
			19.	Прочность при растяжении	Не менее 12,5 Н/мм ²
			20.	Относительное удлинение при разрыве:	Не менее 150 %

		После старения в термостате при температуре плюс (100±2) °С в течение 7 сут:		
		21.	Прочность при растяжении	Не менее 12,5 Н/мм2
		22.	Максимальное отклонение	Более 20 %
		23.	Относительное удлинение при разрыве	Не менее 150 %
		24.	Максимальное	Более 20 %

				отклонение	
			25.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 16442-80
15.	Лента тип 2		1.	Материал изготовления ленты	Должен быть клеевой слой на основе бутила с высокой степенью адгезии и нетканый материал на основе полиэстера
			2.	ширина ленты	не менее 50 мм
			3.	Длина ленты	не менее 20 м.

			4.	Адгезия к стали	до 2200 гс/25мм
			5.	Клейкость	до 35 баллов
			6.	Сила фиксации при 23°C	более 10 мин
			7.	Сила растяжения	более 10 кгс/25мм
			8.	Паропроницаемость	более 3 г/м за 24 часа

16.	Клей		1.	Назначение	Клей должен быть предназначен для облицовки всеми видами керамической плитки и керамогранитом стен и полов зданий
			2.	Расход воды на один кг смеси для приготовления растворов: верхний предел	не более 0,241 литра
			3.	Расход воды на один кг смеси для	более 0,207 литра

				приготовления растворов: нижний предел	
			4.	Время пригодности раствора к использованию	менее 183 минут и более 168 минут
			5.	Время пригодности раствора к облицовке после нанесения на поверхность	не менее 12 минут и менее 16 минут

			6.	Время коррекции плитки	более 27 минут и не более 34 минут
			7.	Предел прочности на сжатие спустя месяц при нормальных условиях	не более 9 МПа и более 6 МПа
			8.	Прочность сцепления с поверхностью спустя месяц при нормальных условиях	не более 1,16 МПа и не менее 0,78 МПа

			9.	Прочность сцепления с поверхностью спустя две недели при нормальных условиях	более 0,43 МПа и не более 0,51 МПа
			10.	Морозостойкость	не менее F50
			11.	Наибольшая крупность зерен наполнителя	более 0,469 мм и менее 0,746 мм.
17.	Замки врезные		1.	Механизм секретности	цилиндровый

			2.	Число секретов	не более 500000 секретов
			3.	Сборочные узлы замков	должны выдерживать необходимое число рабочих циклов безотказной работы (наработка) (рабочий цикл - вывод засова на полный вылет из корпуса замка с последующим вводом, без нагрузки).
			4.	Замок	должен быть прочным и сохранять работоспособность после приложения нагрузок к их узлам и деталям.

			5.	Тип конструктивного исполнения носителя секретности	дисковый либо пластинчатый
			6.	Ширина отверстия для засова в запорной планке	не менее 10 мм
			7.	Исполнение засова	из одного прутка прямоугольного сечения
			8.	Допустимая нагрузка	не менее 3000Н

				прикладываемая к засову	
			9.	Допустимая нагрузка прикладываемая к запорной планке	не более 6000Н
			10.	Допустимая нагрузка прикладываемая к механизму засова (фиксации)	не менее 1000Н

			11.	Высота отверстия для засова в запорной планке	не менее 30мм
			12.	Минимальное число рабочих циклов при испытании узлов замка на безотказность. Цилиндровый механизм и засов (и защелка) - суммарно с	не менее 60 000 циклов

				двух сторон (в равных долях)	
			13.	Ударная нагрузка на засов	От 80 Дж
			14.	Ширина засова	10...15 мм
			15.	Защелки замков и ручки привода защелок	должны иметь отдельные возвратные пружины.

			16.	Количество ключей	до 7 шт
			17.	Вылет засова	не менее 23мм
			18.	Высота засова	до 40мм
			19.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 5089-2011
			20.	Время вскрытия (взлома) замка	От 6 минут

18.	Блоки оконные		1.	Оконные блоки	должны быть одностворные, створка с поворотно-откидным механизмом
			2.	Размер блока (ВхШ)	По согласованию с Заказчиком
			3.	Минимальная толщина стенок усилительных вкладышей	менее 2 мм
			4.	Класс по воздухо- и водопроницаемости	А либо Б либо В

				блока	
			5.	Толщина лицевых внешних стенок главного профиля	не менее 2,5 мм
			6.	Толщина нелицевых внешних стенок главного профиля	менее 3 мм
			7.	Объемная воздухопроницаемость	не менее 4 м ³ /(ч×м ²)

			блока при $\Delta P = 100$ Па	
			8. По конструктивному исполнению профильных систем блоки	должны быть двухкамерные
			9. Предел водонепроницаемости	не более 700 Па
			10. Класс главного	А либо В

				профиля	
			11.	Изоляция воздушного шума транспортного потока для оконного блока	не менее 26 дБа
			12.	По виду отделки профилей дверные блоки	белого цвета, окрашенные в массу либо отделанные декоративной пленкой (ламинированные)

			13.	Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче блока	не выше А1
			14.	Предельные отклонения номинальных размеров ширины профилей	Нижний предел более (-0,2) мм. Верхний предел не более (+0,3) мм.
			15.	Показатели физико-	не менее 37 МПа

				механических свойств профилей: Прочность при растяжении	
			16.	Показатели физико- механических свойств профилей: Изменение линейных размеров главных профилей после теплового воздействия	не более 2 %

			17.	Показатели физико-механических свойств профилей: Модуль упругости при растяжении	до 2400МПа
			18.	Показатели физико-механических свойств профилей: Температура размягчения по Вика	не ниже 75°С

			19.	Показатели физико-механических свойств профилей: Термостойкость при 150 °С в течение 30 мин	не допускается наличие вздутий, трещин, расслоений
			20.	Максимальное значение приведенного сопротивления теплопередаче блока	не менее 0,35 м² х °С/Вт

			21.	Провисание открывающихся элементов в собранном изделии	не должны превышать 1,5 мм на 1 м длины
			22.	Отклонения от прямолинейности сторон профиля по длине на 1 м длины	не более 1 мм
			23.	Усилие,	не должно превышать 130 Н

				<p>прикладываемое к</p> <p>створкам при</p> <p>закрывании до</p> <p>требуемого сжатия</p> <p>уплотняющих</p> <p>прокладок</p>	
			24.	<p>Главные ПВХ профили</p> <p>изделий</p>	<p>должны быть усилены металлическими</p> <p>вкладышами</p>
			25.	<p>Каждый усилительный</p> <p>вкладыш крепится к</p>	<p>не менее чем 2 самонарезающими винтами</p>

				<p>нелицевой стороне</p> <p>ПВХ профиля</p>	
			26.	<p>Минимальное расстояние от вкладыша до угла (торца) усиливаемой детали профилей</p>	<p>менее 15 мм</p>
			27.	<p>Остекление</p>	<p>должно быть выполнено двухкамерными стеклопакетами</p>

			28.	Камеры стеклопакетов заполнены	осушенным воздухом либо инертным газом (аргон - Ar либо криптон - Kr) либо шестифтористой серой
			29.	Вид стекла	Должно быть листовое
			30.	Марка листового стекла	Должно быть М1
			31.	Номинальная толщина стеклопакетов	до 44 мм

			32.	расстояние между стеклами	от 6 до 16 мм
			33.	Приведенное сопротивление стеклопакета теплопередаче	не менее 0,45м² х °С/Вт
			34.	Коэффициент пропускания света в видимой части	не менее 0,72

				стеклопакета	
			35.	Толщина стекла	не менее 4 мм
			36.	Звукоизоляция стеклопакета	не менее 25 дБ
			37.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ГОСТ 24866-99

			38.	Разнотолщинность стекла	не более 0,1 мм
19.	Лента тип 3		1.	Назначение	для устройства скользящего примыкания края обшивки из листов (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛВО) к ограждающим конструкциям
			2.	Тип	должна быть полимерная самоклеящаяся
			3.	Ширина	40-60 мм

20.	Уголок ПВХ		1.	Материал изготовления	Должен изготавливаться из твердого поливинилхлорида
			2.	Применение	Должен иметь широкий спектр применения. В первую очередь ПВХ уголок должен использоваться для обрамления и защиты оконных, дверных и прочих проемов. Кроме того должны иметь возможность использования для визуального выпрямления углов, заделки стыков панелей и для декоративной отделки.

			3.	Размер (сечение)	Должен быть 25х25 мм, 30х30 мм
21.	Электроды		1.	Временное сопротивление разрыву металла шва без термической обработки	не должно быть менее 42 кгс/мм ²
			2.	Относительное удлинение металла шва без термической обработки	менее 20 %

			3.	Ударная вязкость металла шва без термической обработки	до 10 кгс · м/см ²
			4.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 9467-75
			5.	Диаметр электрода	Должен быть 4 мм
22.	Трубы		1.	Материал трубы	композиция на основе не распространяющего горение поливинилхлорида (ПВХ)

			2.	Серия	должна быть легкая
			3.	Степень защиты от доступа к опасным частям и попадания внешних твердых предметов и воды	выше IP43
			4.	Цвет	серый либо синий
			5.	Минимальный радиус	не должен быть более 3 наружных диаметров

				изгиба	(не должен быть менее 90 мм)
			6.	Диэлектрическая прочность	не должна быть менее 2000В (50 Гц, в течение 15минут)
			7.	Сопротивление изоляции	не должно быть менее 100 МОм (500В, в течение 1 минуты)
			8.	Ударная прочность	более 1 Дж
			9.	Диаметр внешний	более 30 и менее 34 мм

			10.	Номинальный диаметр	Должен быть 32 мм
			11.	Диаметр внутренний	более 22 мм
			12.	Сопротивление сжатию	более 350 Н/5 см
			13.	Пожаробезопасность	Не должны распространять горение
			14.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 14254-96
23.	Краски тип 2		1.	Назначение	для эксплуатации в атмосферных условиях

					либо для покрытий внутри помещений
			2.	Марка	Должна быть МА-015 сурик железный, МА-015 мумия
			3.	Растворитель	Олифа "Оксоль" / Олифа натуральная
			4.	Цвет пленки краски	должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
			5.	Массовая доля пленкообразующего	не менее 12,4%

			вещества	
			6. Укрывистость невысушенной пленки краски	не более 65 г/м2
			7. Тип краски	Должна быть густотертая
			8. Массовая доля летучих веществ	не более 7 %
			9. Время высыхания при температуре (20±2) °С	более 20 ч

				до степени 3	
			10.	Характеристики олифы "Оксоль"	
			11.	Прозрачность	Должна быть полная
			12.	Изготовлена	из подсолнечного либо соевого либо кукурузного либо из льняного либо конопляного масла
			13.	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ- 246 с диаметром сопла	Нижний предел от 18с. Верхний предел до 25с.

			4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С	
			14. Температура вспышки олифы в закрытом тигле	не ниже 32°С
			15. Массовая доля нелетучих веществ	более 54,5%
			16. Кислотное число	не более 8мг КОН/г

			17.	Отстой по объему	не более 1%
			18.	Время высыхания до степени 3, при температуре (20 ± 2) °С	не более 24ч
			19.	Растворитель	"Уайт-спирит" либо "Нефрас С4-150/200"
			20.	Температура вспышки растворителя	не ниже 31°С
			21.	Температура самовоспламенения	270°С

			растворителя	
		22.	Температура самовоспламенения олифы	не ниже 244°C
		23.	Температура вспышки олифы в закрытом тигле	не ниже 32°C
		24.	Температура вспышки олифы в открытом тигле	не ниже 46°C

			25.	Марка олифы	В/ПВ
			26.	Температура воспламенения олифы в открытом тигле	не выше 55°C
			27.	Характеристики олифы натуральной	
			28.	Олифа	льняная либо конопляная
			29.	Прозрачность после отстаивания в течение	Должна быть полная

			24 ч при (20±2)°С	
		30.	Плотность	0,938-0,950 г/см3
		31.	Йодное число	не менее 150 г/йода на 100 г
		32.	Отстой	не более 1 % (по объему)
		33.	Массовая доля неомыляемых веществ	более 0,8 %
		34.	Массовая доля фосфорсодержащих	более 0,01 %

			веществ в пересчете на P2O5	
			35. Кислотное число	не более 7 мг КОН
			36. Сорт льняной олифы	Должен быть высшего сорта
			37. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246	Нижний предел от 26с. Верхний предел до 32с.
			38. Смоляные кислоты (качественная проба)	не допускается

			39.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 8292-85
24.	Радиаторы		1.	Межосевое расстояние	Должно быть 500 мм
			2.	Теплоотдача на секцию	не менее 200 Вт
			3.	Максимальная температура теплоносителя	не ниже 135 °С
			4.	Рабочее давление	не менее 20 атм

			5.	Габаритные размеры одной секции ВхГхШ	560-580x90-110x75-85 мм
			6.	Типоразмер радиатора (межосевое расстояние*количество секций)	500*6
			7.	Номинальный тепловой поток радиатора (теплоотдача)	не более 1800 Вт

25.	Грунтовка тип 3		1.	Массовая доля нелетучих веществ	54-60 %
			2.	Цвет	Должен быть красно-коричневый
			3.	Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой либо полуглянцевой
			4.	Растворитель	Должен быть сольвент

			5.	Условная вязкость при 20°С по вискозиметру ВЗ-4	менее 50 сек
			6.	Степень перетира	более 37 мкм
			7.	Время высыхания до степени 3 при 20°С	более 23 ч
			8.	Эластичность пленки при изгибе	не должна быть более 1 мм

			9.	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при 20°С	менее 50 ч
			10.	Расслаивание	более 3 мл
			11.	Адгезия пленки	не должна быть более 1 бал
			12.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 25129-82

			13.	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	менее 55 см
26.	Лента тип 4		1.	Назначение	Должна быть предназначена для наружной гидроизоляция монтажного шва
			2.	Состав	уплотнительная водозащитная диффузионная лента мембранного типа, должна быть выполнена из диффузионной мембраны и иметь две монтажные полосы из

					бутилкаучука высокой клейкости и должна быть защищена антиадгезионной бумагой либо пленкой.
			3.	Толщина	не должна быть менее 1,5 и до 2 мм
			4.	Ширина	Должна быть 100 мм
			5.	Прочность сцепления при отслаивании	менее 0,35 кгс/см

			6.	Сопротивление паропроницанию	более 0,2 (м²ч·Па)/мг
			7.	Водопоглощение	не должно быть более 0,3%
			8.	Пенетрация при 0,1 мм	55-80
			9.	Долговечность	не должна быть менее 20 лет
27.	Раствор тип 2		1.	Тип раствора	Должен быть строительный цементный

			2.	Марка по подвижности	Пк2; Пк3; Пк4
			3.	Марка раствора	не ниже М150
			4.	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	более 1400 кг/м3
			5.	Водоудерживающая способность	не менее 90%

			6.	Тип раствора	Тяжелые; легкие
			7.	Наибольшая крупность зерен заполнителя	не более 2,5 мм
			8.	Морозостойкость	выше F75
			9.	Подвижность	не более 14 см
			10.	Расслаиваемость	не более 10%

			11.	Вязущий материал	Портландцемент либо шлакопортландцемент
			12.	Полный остаток на сите 1,25 мм (для песка)	менее 20% по массе
			13.	Марка (для цемента)	300 - 600
			14.	Вид цемента	ПЦ-Д5 либо ПЦ-Д20 либо ПЦ-Д20-Б либо ШПЦ либо ШПЦ-Б
			15.	Группа по эффективности	1;2

			пропаривания цемента	
		16.	Содержание активных минеральных добавок (для цемента)	менее 80% по массе
		17.	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 суток (для цемента)	не менее 3,4 МПа
		18.	Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток (для цемента)	не менее 29,4 МПа

			19.	Предел прочности при сжатии в возрасте 3 суток (для цемента)	не менее 21,5МПа
			20.	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 суток (для цемента)	не менее 45 кгс/см ²
			21.	Массовая доля ангидрида серной кислоты (SO ₃) (для цемента)	более 1% по массе

			22.	Предел прочности при сжатии после пропаривания (для цемента)	более 180 кгс/см ²
			23.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 28013-98, ГОСТ 10178-85
28.	Проволока тип 2		1.	Проволока	должна быть светлой, без окислов и цветов побежалости, не хуже нормальной точности изготовления, 1либо 2 класса пластичности
			2.	Диаметр	1,0-1,5 мм

			3.	Марка стали	8X18H10 либо 12X18H9 либо 12X18H9T либо 12X18H10T
			4.	Сталь жаропрочная	может быть жаропрочной
			5.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 18143-72, ГОСТ 5632-2014
			6.	Предельное отклонение по диаметру	Нижний предел не менее -0,06 мм. Верхний предел не более +0,06 мм.

29.	Доводчик		1.	Максимальный угол открывания	не должен быть менее 120°
			2.	Регулировки дверного доводчика	скорость закрытия, скорость прихлопа (довода) двери, угол открытия двери
			3.	Максимальная масса двери, при открытии до 120°	не должна быть менее 80 кг
			4.	Виды регулировок	скорость закрытия, скорость прихлопа, угол

					открытия двери.
			5.	Габариты	менее 190x45x300 мм
			6.	Цвет	белый либо серый
30.	Профиль тип 2		1.	Профиль стоечный	должен быть изготовлен методом холодного проката из оцинкованной металлической ленты толщиной 0,5-0,7 мм и должен иметь С-образную форму.

			2.	Сечение	50x50 мм
			3.	Длина	более 2,5 м до 4 м
			4.	Характеристики стального проката	
			5.	Относительное удлинения стали	не менее 23 %
			6.	Марка цинкового покрытия	Ц0 либо Ц1

			7.	Класс толщины покрытия	лучше 2
			8.	Равномерность толщины цинкового покрытия	с нормальной разнотолщностью
			9.	Глубина сферической лунки	не менее 8,5 мм
			10.	Максимальное значение массы 1м ² слоя	до 855 г

				покрытия, нанесенного с двух сторон	
			11.	Толщина покрытия	от 18 мкм
			12.	Поверхность оцинкованной стали	должна быть чистая со сплошным покрытием
			13.	Категория вытяжки	весьма глубокой вытяжки; глубокой вытяжки

			14.	Нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы	не допускается
			15.	Временное сопротивления разрыву стали	не менее 255 МПа

			16.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 19904-90, ГОСТ 14918-80, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 3640-94
			17.	Отслоение цинкового покрытия, обнажающего стальную поверхность в месте изгиба оцинкованной стали при испытании на прочность сцепления	не допускается

				покрытия с основным металлом при изгибе на 180°	
31.	Смесь сухая тип 1		1.	Цвет	Должен быть белый
			2.	Тип	Затирка на цементной основе должна представлять собой сухую смесь, которую можно разводить водой либо жидким латексом
			3.	Применение	Затирка должна быть применима для затирки

					швов керамической плитки
			4.	Толщина шва	1-6 мм
			5.	Расход на 1 кг сухой смеси	не менее 260 г воды либо латекса
			6.	Срок хранения от даты изготовления	не менее 10 мес.
			7.	Работоспособность после смешивания с водой	не менее 45 мин.

			8.	Срок схватывания	не более 28 ч.
32.	Дюбели распорные тип 2		1.	Материал изготовления	нейлон; полиэтилен; полипропилен
			2.	Наличие усов	Должно быть наличие
			3.	Наличие рассеченной концевой части	Должно быть наличие
			4.	Диаметр отверстия	Должен быть 6 мм

			5.	Длина дюбеля	должна быть 40 мм
			6.	Допустимая рабочая нагрузка	более 0,24 кН
			7.	Цвет	серый; бежевый
33.	Коробка распределительна я		1.	Материал изготовления	должна быть изготовлена из жесткой пластмассы, ударопрочной и жаропрочной.
			2.	Описание	Может быть пылезащищенной, должна быть

					влагозащищенной
			3.	Размеры	70-80 x 70-80 x 40-45 мм
			4.	Вводы	должны иметь не менее 3 установленных втулок и не менее 2 дополнительных мест для установки
			5.	Номинальное напряжение	не должно быть менее 400 В

			6.	Цвет	белый/серый
			7.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 14254-96
			8.	Степень защиты от доступа к опасным частям и попадания внешних твердых предметов и воды	Не ниже IP44
34.	Кабель тип 2		1.	Жилы	Должны быть медные

			2.	Изоляция и оболочка	Должны быть из поливинилхлоридного пластиката
			3.	Номинальное напряжение	не более 1кВ
			4.	Номинальное сечение основной жилы	Более 1 мм ²
			5.	Номинальное сечение нулевой жилы	Не более 1,5 мм ²

			6.	Номинальное сечение жилы заземления	Не более 1 мм ²
			7.	Количество жил	Не менее 3
			8.	Номинальная толщина изоляции	Не менее 0,6 мм
			9.	Токопроводящие жилы	Должны быть круглой формы
			10.	Изоляция жил	Должны быть изолированы поливинилхлоридным пластикатом

			11.	<p>Электрическое сопротивление изоляции, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20 °С</p>	не менее 12 МОм
			12.	<p>Электрическое сопротивление изоляции, пересчитанное на 1 км длины, измеренное при</p>	не менее 0,005 МОм

				длительно допустимой температуре нагрева жил кабелей при эксплуатации	
			Механические свойства изоляции до и после старения должны соответствовать следующим значениям:		
			До старения:		
			13.	Прочность при растяжении	не менее 12,5 Н/мм ²

			14.	Относительное удлинение при разрыве:	не менее 125 %
			После старения в термостате при температуре плюс (100±2) °С в течение 7 сут:		
			15.	Прочность при растяжении	не менее 12,5 Н/мм2
			16.	Максимальное отклонение	не более 20 %
			17.	Относительное	не менее 125 %

				удлинение при разрыве	
			18.	Максимальное отклонение	не более 20 %
			Механические свойства поливинилхлоридной оболочки до и после старения должны соответствовать следующим значениям:		
			До старения:		
			19.	Прочность при растяжении	не менее 12,5 Н/мм ²

			20.	Относительное удлинение при разрыве:	не менее 150 %
			После старения в термостате при температуре плюс (100±2) °С в течение 7 сут:		
			21.	Прочность при растяжении	не менее 12,5 Н/мм2
			22.	Максимальное отклонение	не более 20 %
			23.	Относительное	не менее 150 %

				удлинение при разрыве	
			24.	Максимальное отклонение	не более 20 %
			25.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 16442-80
35.	Смесь сухая тип 2		1.	Назначение	Должна быть предназначена для работы внутри помещений. Должна иметь возможность применяться для отделки стен и потолков.

			2.	Цвет	Белый либо бежевый
			3.	Связующее	полимер либо органический клей
			4.	Заполнитель	Должен быть известняк
			5.	Величина зерна	0,1-0,35 мм
			6.	Расход воды	0,25-0,45 л/кг
			7.	Толщина слоя	1-3 мм

			8.	Расход смеси, при толщине слоя 1 мм	1,1-1,5 кг/м2
			9.	Жизнеспособность	не менее 24 часов
			10.	Время готовности	менее 28 часов
			11.	Минимальное значение адгезии с бетоном	должно быть 0,4 мПа
36.	Светильник		1.	Назначение	должен быть предназначен для общего освещения административно-общественных

					и производственных помещений
			2.	Конструкция	Цельнометаллический сварной корпус из листовой стали, покрытый порошковой краской белого либо серого цвета либо цвета металлик. В корпусе установлена пускорегулирующая аппаратура. Зеркальная бипараболическая решетка изготовлена из алюминия. Устанавливается в корпус скрытыми пружинами.

			3.	Описание	Может быть пылезащищенным, может быть влагозащищенным.
			4.	Номинальное напряжение	Должно быть 220 В
			5.	Тип источника света	Должна быть лампа люминесцентная
			6.	Габаритные размеры	менее 635х 615х115 мм
			7.	Количество ламп	Должно быть 4 шт

			8.	Коэффициент мощности	более 0,8
			9.	Цоколь	Должен быть G13
			10.	Мощность лампы	не должна быть менее 18 Вт
			11.	Степень защиты от проникновения твердых предметов и воды	не ниже IP20

			12.	Масса	не должна быть более 6,5 кг
			13.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 14254-96
			14.	Способ установки	потолочный накладной
37.	Выключатель		1.	Вид монтажа	Должен быть открытой установки
			2.	Количество клавиш	Должна быть 1 шт
			3.	Описание	Должен быть пылезащищенный, может быть

					влагозащищенный.
			4.	Высота	50-100 мм
			5.	Глубина	не менее 35 мм
			6.	Ширина	не менее 50 мм
			7.	Номинальный ток	не менее 6А
			8.	Степень защиты от доступа к опасным	выше IP40

				частям и попадания внешних твердых предметов и воды	
			9.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 14254-96
			10.	Цвет	белый, бежевый
38.	Лента тип 5		1.	Материал изготовления ленты	Должна быть мягкая полиуретановая пена, пропитанная дисперсией акрилата
			2.	Ширина	не менее 10 мм

			3.	Температурная устойчивость	Нижний предел ниже -20°С. Верхний предел выше +95°С.
			4.	Ливневая устойчивость	более 250Па
			5.	Прочность при растяжении	более 50 кПа
			6.	Относительное удлинение при разрыве	до 200%
			7.	Длина	не менее 50 м

			8.	Устойчивость к естественным погодным условиям	не менее 10 лет
			9.	Срок хранения	до 2 лет
			10.	Цвет	Должен быть серый
39.	Грунтовка тип 4		1.	Назначение	Должна быть для грунтования непрочных поверхностей (старый бетон, кирпич и т.п.) перед обработкой водно-дисперсионными

					красками
			2.	Внешний вид	после высыхания должна образовать ровную однородную прозрачную пленку
			3.	Адгезия	1;2 балла
			4.	Условная вязкость при t 20°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	Не менее 10 с

			5.	Расход грунта	99-121 г/м2
			6.	Время высыхания при t 18-20 °С	не менее 1 ч.
40.	Блок дверной		1.	Дверной блок	должен быть однопольный из ПВХ с фурнитурой, без стеклопакета по типу сэндвич
			2.	По конструктивному исполнению	двухкамерные либо трехкамерные

				профильных систем дверные блоки	
			3.	Исполнение дверного блока	правое
			4.	Группа прочности	лучше В
			5.	Материал нижнего профиля коробки	из металлических сплавов

			6.	По виду отделки профилей дверные блоки	белого цвета, окрашенные в массу либо отделанные декоративной пленкой (ламинированные)
			7.	Размер дверного блока	по согласованию с заказчиком
			8.	Тип дверного блока	с порогом
			9.	Толщина лицевых внешних стенок главного профиля	до 4 мм

			10.	Толщина нелицевых внешних стенок главного профиля	до 3 мм
			11.	Исполнение	нормального исполнения либо морозостойкого исполнения
			12.	Предельные отклонения номинальных размеров ширины и высоты	Нижний предел не менее -0,3 мм. Верхний предел не более 0,3 мм.

				профилей	
			13.	Показатели физико-механических свойств профилей: Прочность при растяжении	до 40 МПа
			14.	Показатели физико-механических свойств профилей: Изменение линейных размеров главных и доборных	более 1%

				профилей после теплового воздействия	
			15.	Показатели физико-механических свойств профилей: Модуль упругости при растяжении	до 2400 МПа
			16.	Показатели физико-механических свойств профилей: Температура	ниже 80°С

				размягчения по Вика	
			17.	Показатели физико-механических свойств профилей: Термостойкость при 150 °С в течение 30 мин	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений
			18.	Прочность сварных угловых соединений коробок (полотен)	не менее 2000Н

			19.	<p>Усилие, прикладываемое к дверному полотну при закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок</p>	должно превышать 100 Н
			20.	<p>Усилие, требуемое для открывания дверного полотна</p>	не должно превышать 75 Н

			21.	Отклонения от прямолинейности кромки деталей рамочных элементов	не должны превышать 1 мм на 1 м длины
			22.	Главные ПВХ профили изделий	должны быть усилены металлическими вкладышами
			23.	Каждый усилительный вкладыш крепится к нелицевой стороне	не менее чем 2 самонарезающими винтами

				ПВХ профиля	
			24.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
41.	Гвозди строительные		1.	Длина гвоздя	50 мм, 70 мм, 100 мм
			2.	Диаметр головки гвоздя	не должен быть более 7,5 мм
			3.	Диаметр стержня	не должен быть более 4 мм

			4.	Типоразмеры гвоздей	1,8x50 мм, 3x70 мм, 4x100 мм
			5.	Тип гвоздя типоразмером 3x70 мм	Должен быть трефовый
			6.	Тип головки	для 1,8x50 мм (коническая), для 3x70 мм (коническая), для 4x100 мм (коническая)
			7.	Тип гвоздя за исключением 3x70 мм	Должен быть круглый

			8.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 4028-63
			9.	Теоретическая масса 1000 гвоздей одного типоразмера	не должна быть более 9,5 кг
42.	Лента тип 6		1.	Применение	Должна быть предназначена соединения проводов и кабелей в пучки
			2.	Максимальный диаметр связки проводов	более 40 мм

			3.	Ширина ленты	до 15 мм
			4.	Диаметр отверстия	более 2 мм
			5.	расстояние между центрами двух соседних отверстий	не менее 10 мм
			6.	Масса 100 м ленты	не более 1,2 кг

43.	Розетка		1.	Тип	Должна быть двухместная. Может быть пылезащищенной. Должна быть влагозащищенной
			2.	Вид монтажа	Должна быть открытой установки
			3.	Степень защиты от доступа к опасным частям и попадания внешних твердых предметов и воды	выше IP20

			4.	Номинальный ток	менее 16А
			5.	Высота	50-150 мм
			6.	Глубина	не менее 40 мм
			7.	Ширина	не менее 50 мм
			8.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 14254-96
			9.	Цвет	белый/бежевый

44.	Олифа		1.	Описание	смесь оксидированных или термообработанных высыхающих и полувсыхающих масел с введением сиккатива и растворителя.
			2.	Отстой	Не более 1 % по объему
			3.	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре	20...60 с

				(20 ± 0,5) °С	
			4.	Кислотное число	Не более 10 мг КОН
			5.	Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при температуре (20 ± 2) °С	должна быть полной
			6.	Время высыхания до степени 3 при	Не более 24 ч

				температуре (20 ± 2) °С	
			7.	Массовая доля нелетучих веществ	70 ±2 %
			8.	Температура вспышки в закрытом тигле	Не менее 32 °С
45.	Сетка сварная		1.	Исполнение сетки	должны быть легкие со смещенными поперечными стержнями либо легкие с поперечными стержнями на всю ширину

					сетки
			2.	Тип сетки	4 либо 5
			3.	Ширина сетки	От 650 до 2800 мм
			4.	Длина сетки	От 850 до 4000 мм
			5.	Диаметры поперечных стержней	не должны быть более 8 мм

			6.	Диаметры продольных стержней	не должны быть более 8 мм
			7.	Расстояние между поперечных стержней	Должно быть 100 мм
			8.	Расстояние между продольных стержней	Должно быть 100 мм
			X	Сталь арматурная, применяемая для изготовления сетки	

			9.	Класс	А-I либо А-II
			10.	Тип	арматура периодического профиля либо гладкая
			11.	Номер профиля	не должен быть менее 6 мм
			12.	Площадь поперечного сечения	не должна быть менее 0,283 см ²
			13.	Масса поперечного и	не должна быть менее 0,15 кг

			продольного профиля	
		14.	Марка стали	Ст5сп/Ст3кп/Ст3пс
		15.	Метод изготовления	должна быть горячекатанная
		16.	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 Н/мм ²
		17.	Относительное удлинение	не должно быть менее 19%

			18.	Предел текучести	более 235 Н/мм ²
			19.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 23279-2012, ГОСТ 5781-82
			20.	Плотность стали	не должна быть более 7950 кг/м ³
46.	Болты с гайками и шайбами		1.	Внешний вид	Поверхность болтов и гаек должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений.

			2.	Тип болта	Должны быть с шестигранной головкой, исполнение 1
			3.	Класс точности	А либо В
			4.	Номинальный диаметр резьбы	не должен быть более 8 мм
			5.	Длина болта	20 мм, 30 мм, 50 мм
			6.	Тип резьбы	крупная либо мелкая

			7.	Шаг резьбы	не должен быть менее 1 мм
			8.	Размер под ключ	не должен быть более 13 мм
			9.	Диаметр стержня	не должен быть более 8 мм
			10.	Высота головки болта	не должна быть менее 5,3 мм
			11.	Диаметр описанной окружности головки болта	не должен быть менее 13,1 мм

			12.	Материал изготовления шайбы	Должна быть сталь
			13.	Класс точности изготовления шайб	А либо С
			14.	Диаметр отверстия шайб	не должен быть менее 8,4 мм
			15.	Теоретическая масса 1000 шт. болтов	не должна быть более 26 кг

			16.	Наружный диаметр шайбы	должен быть более 12 мм
			17.	Толщина шайбы	не должна быть менее 1,6 мм
			18.	Твердость шайб	не должна быть менее 100 HV
			19.	Масса 1000 шт. шайб	не должна быть менее 1,706 кг
			20.	Наличие скоса наружной грани	допускается

			21.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 11371-78
47.	Герметик		1.	Основа	Должен быть полиуретан
			2.	Механизм отверждения	Должна быть влажная полимеризация
			3.	Образовывание поверхностной пленки при 20°C и влажности 65%	не должно быть более 15 мин

			4.	Время отверждения при 20°C	не должно быть более 30 мин
			5.	Скорость отверждения за час	более 20 мм
			6.	Выход пены с 1 л баллона	не должен быть более 100литр
			7.	Усадка	может быть наличие

			8.	Эффект двойного расширения	может быть наличие
			9.	Ячеистая структура	не должна быть менее 70% изолированных ячеек
			10.	Плотность (полностью отвержденная)	до 30 кг/м ³
			11.	Термостойкость	Нижний предел не должен быть более -35°С. Верхний предел не должен быть менее

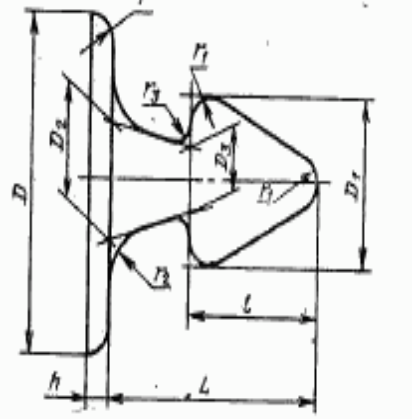
					+85°C.
			12.	Прочность на сдвиг	до 20 Н/см ²
			13.	Сопротивление сжатию	менее 5Н/см ²
			14.	Сопротивление изгибу	не должно быть менее 4 Н/см ²
			15.	Влагопоглощение	должно быть более 0 и не должно быть более 4% по объему

			16.	Цвет	светло-желтый либо оранжевый
48.	Лента тип 7		1.	Лента	должна быть поливинилхлоридная электроизоляционная с липким слоем, и должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками
			2.	Удельное объемное электрическое	не должно быть менее $1 \cdot 10^{12}$ Ом·см

				сопротивление при 20 °C	
			3.	Толщина	менее 0,4 мм
			4.	Внешний вид	лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков. Рулон может иметь выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона. Поверхность рулона может быть гладкой.

			5.	Цвет	серая/синяя
			6.	Прочность при растягивании	не должна быть менее 13,7 МПа
			7.	Относительное удлинение при разрыве	до 300%
			8.	Липкость	не должна быть менее 40 с
			9.	Масса 1 м лены	не должна быть более 17 г

			10.	Ширина ленты	не должна быть менее 15 мм
			11.	Соответствие ГОСТ	Должна соответствовать ГОСТ 16214-86
			12.	Сорт	не хуже первого

49.	Кнопки монтажные		1. Геометрические характеристики	
			2. Параметр D1	не менее 3,5 мм
			3. Параметр D2	не более 4 мм

			4.	Параметр D3	не более 3,5 мм
			5.	Параметр L	не менее 4,8 мм
			6.	Параметр l	не более 5,0 мм
			7.	Параметр h	не менее 0,8 мм
			8.	Параметр r	не менее 0,8 мм
			9.	Параметр r1	не более 1,0 мм

			10.	Параметр r2	не более 2,0 мм
			11.	Параметр D	не более 12 мм
			12.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 17563-80
			13.	Параметр r3	не менее 0,3 мм
50.	Тальк		1.	Марка	ТП/ТМП/ТМН
			2.	Массовая доля прокаленного	не менее 50 %

			нерастворимого в соляной кислоте остатка	
			3. Массовая доля окиси железа в солянокислой вытяжке	не более 8 %
			4. Потери массы при прокаливании	не более 25 %
			5. Остаток на сетке № 009	не более 3 %

			6.	Соответствие ГОСТ	Должен соответствовать ГОСТ 21235-75
			7.	Массовая доля влаги	не более 1 %
51.	Сжимы		1.	Описание	Должны быть предназначены для организации ответвления без разрезания медного или алюминиевого проводника магистральной линии медным или алюминиевым проводником (ответвительная линия).

			2.	Материал корпуса имеет огнестойкость	не менее 650 °С
			3.	Размеры	не менее 44 х 44 х 36 мм и не более 45х46х38 мм
			4.	Сечение проводников магистрального	Нижний предел более 12 кв.мм Верхний предел менее 40 кв.мм
			5.	Сечение проводников ответвительных	Нижний предел более 1 кв.мм Верхний предел менее 12 кв.мм

52.	Трубка		1.	Плотность	не менее 25 ± 5 кг/м ³
			2.	Коэффициент теплопроводности	не менее 0,036 Вт/(м*К)
			3.	Коэффициент звукопоглощения частот 250 – 6300 Гц: нижний предел	от 10% до 12%
			4.	Коэффициент звукопоглощения	от 75% до 80%

			частот 250 – 6300 Гц: верхний предел	
			5. Стойкость к агрессивным строительным материалам	должен быть стоек к цементу, бетону, гипсу, извести
			6. Экологическая безопасность	не должен содержать хлорфторуглеводородов
			7. Надрез трубок	Трубки должны иметь надрез

			8.	Длина одной трубки	не менее 1,5 метров
			9.	Цвет	Должен быть серый
			10.	Внутренний диаметр изоляции	не менее 20 и не более 25 мм
			11.	Толщина изоляции	больше 5 мм
53.	Плитки тип 2		1.	Назначение	для покрытия полов внутри помещений жилых и общественных зданий и в бытовых помещениях промышленных зданий, а также

					для покрытия полов в лоджиях и на балконах, квадратные. Могут быть полированные. глазурованные ; неглазурованные.
			2.	Длина (координационная)	не менее 300 мм
			3.	Ширина (координационная)	не менее 300 мм
			4.	Толщина	От 7,5 мм

			5.	Цвет	Должен быть светло-зеленый
			6.	Ширина шва	от 2 до 5 мм
			7.	Водопоглощение	не более 4,5 %
			8.	Предел прочности при изгибе	не менее 25 МПа
			9.	Высота рифления на монтажной поверхности	менее 0,7 мм

			10.	Соответствие ГОСТ	Должны соответствовать ГОСТ 6787-2001
			11.	Номинальные размеры (ШхД)	менее 305х305 мм