

Термически необработанная проволока без разрушения выдерживает не менее четырех перегибов. Временное сопротивление разрыву $590 \div 1270$ ($60 \div 130$) Н/мм² (кгс/мм²). Поверхность проволоки не имеет трещин, плен, закатов и окалин, на поверхности проволоки присутствуют местная рябизна, вмятины, риски, царапины, глубина которых не более четверти предельного отклонения проволоки нормальной точности. Россия.

Сетка тканая с квадратными ячейками. Россия.

Сетка проволоочная тканая с квадратными ячейками N 05 без покрытия. Номинальный размер стороны ячейки в свету 0,50 мм. Номинальный диаметр проволоки, мм, 0,20. Сетки шириной 1500 мм. Сетки не имеют механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест. Сетки с закрайками. Группа 1.

Кирпич. Россия. ИКЗ. Кирпич керамический. Кирпич нормального формата. По показателю средней плотности кирпич соответствует классу 1,2. Кирпич пустотелый. Кирпич имеет сквозные пустоты. По прочности изделия марка кирпича М100. По морозостойкости марка кирпича F50. Группа изделий по теплотехническим характеристикам эффективные. Средняя плотность изделия, кг/м³, 1100. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов 230 Бк/кг. Толщина наружных стенок 12 мм, размер стороны квадратных пустот 20 мм. Номинальный размер, мм: 250х120х65. Отклонение от перпендикулярности смежных граней не допускается >3 мм. Отклонение от плоскостности граней изделий не допускается >3 мм.

Электроды диаметром 6 мм типа Э42. Электроды предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей, с временным сопротивлением разрыву металла шва или наплавленного металла не менее 42 кгс/мм². Диаметр 6 мм, с кислым толстым покрытием, согласно рис.2 приведенному в конце заявки. Диаметр покрытия электрода 9,0 мм. Контактный торец электрода свободен от покрытия. Покрытие электродов является плотным, прочным, без

Монтажная полиуретановая пена. SOUDAFOAM PROFESSIONAL 60. Бельгия.

Монтажная полиуретановая пена с газом-вытеснителем, однокомпонентная, саморасширяющаяся. Основа – полиуретан. Механизм отверждения: влажностная полимеризация (затвердевает под действием влажности воздуха). Образование поверхностной пленки ≤8 минут (при 20 °С и относительной влажности 65%). Время отверждения: сухая на ощупь через 20÷25 минут при 20 °С. Термостойкость: -40÷90 °С (полностью отвержденная). Группа воспламеняемости: ВЗ. Сопротивление растяжению: 0,197 МПа Сопротивление сжатию: 0,083 МПа

Электроды диаметром 4 мм типа Э42. Электроды предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей, с временным сопротивлением разрыву металла шва или наплавленного металла не менее 42 кгс/мм². Диаметр 4 мм, с кислым толстым покрытием, согласно рис.2 приведенному в конце заявки. Диаметр покрытия электрода 6,0 мм. Контактный торец электрода свободен от покрытия. Покрытие электродов является плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, трещин, неровностей. Россия.

Электроды диаметром 4 мм типа Э42. Электроды предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей, с временным сопротивлением разрыву металла шва или наплавленного металла не менее 42 кгс/мм². Диаметр 4 мм, с кислым средним покрытием, согласно рис.2 приведенному в конце заявки. Диаметр покрытия электрода 5,2 мм. Контактный торец электрода свободен от покрытия. Покрытие электродов является плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, трещин, неровностей. Россия.

Гипсовые вяжущие. Россия. Хабез. По пределу прочности на сжатие гипсовые вяжущие марки: Г-3.

Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч, МПа (кгс/см²), не менее: при сжатии 3 (30); при изгибе 1,8 (18). По виду вяжущего, в зависимости от сроков схватывания гипсовые вяжущие нормальноотвердующие. Индекс сроков твердения Б. Срок схватывания, мин: начало