

Подрядчик

УТВЕРЖДАЮ

Заказчик

Управление Судебного департамента в
Самарской области

Начальник Управления

Ю. Н. СафоненкоКомплексный капитальный ремонт Кировского районного суда г. Самары, расположенного по адресу: г.о. Самара,
ул. Кирова, д.100

наименование (объекта) стройки

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЁТ № РС-02-01-27

(локальная ресурсная смета)

Вентиляция. Кировский районный суд г. Самары, расположенный по адресу: г.о. Самара, ул. Кирова, д.100

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание : Дефектная ведомость

Сметная стоимость 356,95 тыс. руб.

Средства на оплату труда 45,64 тыс. руб.

Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на Октябрь 2014 г. ТСНБ-2001 (редакция 2010 г.)

№ п.п.	Шифр, номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Ед. изм.	Количество единиц по проектным данным	Сметная стоимость, руб.	
					на единицу измерения	общая
1	2	3	4	5	6	7
B2						
1	20-03-001-01	Установка вентиляторов радиальных массой до 0,05 т	1 вентиля тор	1	1 243,91	1 243,91
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	7,897	136,38	1 076,99
1-1030		Рабочий строитель среднего разряда 3				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,96875	13,52	26,62
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1929		Болт анкерный для крепления тяжелых и умеренно тяжелых конструкций, несущих консоль и навесных элементов, должен иметь возможность монтировать в сооружениях из бетона, полнотелого кирпича и природного строительного камня, должны быть изготовлены из стали, с целью защиты от коррозии их поверхность должна быть покрыта слоем цинка толщиной 8 – 10 мкм, конструкция: должен состоять из подвижной муфты (гильзы) с лепестками на одном конце, болта с метрической резьбой и конуса с внутренней метрической резьбой, который должен служить для жесткой фиксации болта в материале и при завинчивании должен равномерно раздвигать лепестки муфты и обеспечивать необходимую силу трения между телом анкера и материалом, метрическая резьба (наружная для болта и внутренняя для конуса): М6-М16	т	0,0014	85 127,68	119,18
2	калькуляция	Канальный радиальный вентилятор VR 50-30/25-4D	шт	1	38 847,96	38 847,96

1	2	3	4	5	6	7
3	20-02-018-01	Установка вставок гибких к радиальным вентиляторам ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 м2	0,5	1 015,47	507,73
1	Оплата труда рабочих		чел.-ч	3,4716	139,83	485,43
1-1032	Рабочий строитель среднего разряда 3,2					
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,006563	694,48		4,56
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0001	72 948,51		7,29
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,04	261,35		10,45
4	калькуляция	Вставки гибкие к канальным вентиляторам 50-30	шт.	2	1 734,28	3 468,56
5	20-02-005-07	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с ручным приводом периметром до 1600 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	1	452,13	452,13
1	Оплата труда рабочих		чел.-ч	1,6422	143,39	235,48
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,39375	13,52		5,32
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48		9,12
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0003	72 948,51		21,88
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,69	261,35		180,33
6	калькуляция	Заслонка регулирующая CHR 50-30	шт	1	5 827,19	5 827,19
7	20-02-015-10	Установка шумоглушителей вентиляционных ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	1	465,98	465,98
1	Оплата труда рабочих		чел.-ч	2,1977	141,67	311,35
1-1033	Рабочий строитель среднего разряда 3,3					
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,60375	13,52		8,16
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02625	694,48		18,23

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	m	0,00011	72 948,51	8,02	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,46	261,35	120,22	
301-9871	Шумоглушители трубчатые	шт.	1			
301-9240	Крепления	кг				
8	калькуляция Шумоглушитель НК 50-30	шт	1	10 475,08	10 475,08	
9	20-02-002-01 Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м2 ТЕР-20, т.ч. п.1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	11	292,43	3 216,85	
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	19,3924	143,39	2 780,68	
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,7325	55,30	95,81	
330206	Дрели электрические	маш.-ч	3,898125	12,22	47,64	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,144375	694,48	100,27	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву, кгс/мм2, должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	m	0,00121	54 769,82	66,27	
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметром 12 мм	m	0,00473	24 819,49	117,40	
301-9390	Решетки жалюзийные	шт.	11			
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м3	0,0033	2 660,51	8,78	
10	301-2639 Решетки вентиляционные алюминиевые <АРКТОС> типа АРН размером 500х300 мм	шт.	1	3 223,05	3 223,05	

1	2	3	4	5	6	7
11	301-2581	Решетки вентиляционные алюминиевые <АРКТОС> типа АРМ-М, размером 150х100 мм	шт.	10	278,26	2 782,60
12	20-02-006-06	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с электрическим или пневматическим приводом периметром до 1000 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования К=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	5	458,50	2 292,48
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	9,8411	143,39	1 411,12
1-1034		Рабочий строитель среднего разряда 3,4				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,296875	13,52	31,05
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,065625	694,48	45,58
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,001	72 948,51	72,95
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2,8	261,35	731,78
13	калькуляция	Клапан КПУ-1Н-О-Н-150х150-2*ф-МВ24-сн противопожарный с э/механическим приводом Velito и возвратной пружиной, пределом огнестойкости Е190	шт.	5	13 663,64	68 318,20
14	20-02-006-07	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с электрическим или пневматическим приводом периметром до 1600 мм ТЕР-20, т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	1	440,31	440,31
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,2218	143,39	318,58
1-1034		Рабочий строитель среднего разряда 3,4				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,525	13,52	7,10
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0003	72 948,51	21,88
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,32	261,35	83,63
302-9130		Заслонки унифицированные или клапаны	шт.	1		

1	2	3	4	5	6	7
15	калькуляция	Клапан КПУ-1Н-О-Н-400х4000-2*ф-МВ24-сн противопожарный с э/механическим приводом Velito и возвратной пружиной, пределом огнестойкости E190,	шт.	1	10 206,11	10 206,11
16	20-01-001-02	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, периметром до 600 мм	100 м2 поверхности воздуховодов	0,1432	33 478,43	4 793,95
		ТЕР-20, т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	29,0253	139,83	4 058,61
1-1032		Рабочий строитель среднего разряда 3,2				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0977	215,81	21,08
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,097734	914,28	89,36
030403		Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,0733	20,81	1,53
040502		Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,33643	55,30	18,60
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,146601	694,48	101,81
101-9430		Сетки в рамках	м2			
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,002148	72 948,51	156,69
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,1456	261,35	299,40

1	2	3	4	5	6	7
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,000064	54 769,82	3,51	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	т	0,000717	46 170,74	33,10	
301-9640	Заглушки питометражных лючков	шт.				
301-9520	Шиберы	шт.				
301-9240	Крепления	кг				
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке	шт.				
301-9066	Воздуховоды металлические	м2	14,32			
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	0,000127	246 762,63	31,34	
17 301-1787	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее0,5 мм, периметром до 600 мм	м2	12,55	521,03	6 538,93	
18 301-4900	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 600 мм	м2	1,77	784,28	1 388,18	
19 20-01-001-03	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, периметром 800, 1000 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м2 поверхност ти воздухово дов	0,0638	30 784,43	1 964,10	
1 1-1032	Оплата труда рабочих Рабочий строитель среднего разряда 3,2	чел.-ч	11,8401	139,83	1 655,60	
2 021141	Оплата труда машинистов Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	чел.-ч маш.-ч	0,0343 0,034333	215,95 914,28	7,41 31,39	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,032658	20,81	0,68	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,135655	55,30	7,50	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05108	694,48	35,47	

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	m	0,000957	72 948,51	69,81	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,5104	261,35	133,39	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	m	0,000026	54 769,82	1,42	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	m	0,00032	46 170,74	14,77	
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	m	0,000057	246 762,63	14,07	
20	301-1793	Воздуховоды из оцинкованной стали не менее 0,7 мм, периметром до 1000 мм	m2	4,5	618,69	2 784,11
21	301-4901	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 700 мм	m2	0,63	784,28	494,10
22	301-4907	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,7 мм, периметром 1000 мм	m2	1,25	822,61	1 028,26
23	20-01-001-10	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,7 мм, периметром от 1100 до 1600 мм	100 м2 поверхности воздуховодов	0,2583	26 799,91	6 922,41
		ТЕР-20, т.ч. п.1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	41,4761	139,83	5 799,60
1-1032		Рабочий строитель среднего разряда 3,2				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,1288	215,79	27,79

1	2	3	4	5	6	7
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,128828	914,28	117,78	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,132218	20,81	2,75	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,522089	55,30	28,87	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,193241	694,48	134,20	
101-9430	Сетки в рамках	м2				
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,002841	72 948,51	207,25	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,957914	261,35	511,70	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,000101	54 769,82	5,53	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	т	0,001325	46 170,74	61,18	
301-9640	Заглушки питометражных лючков	шт.				
301-9240	Крепления	кг				
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке	шт.				
301-9066	Воздуховоды металлические	м2	25,83			
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	0,000217	246 762,63	53,55	
24	301-1794	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее 0,7 мм, периметром от 1100 до 1600 мм	м2	22,05	618,69	13 642,11
25	301-4908	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,7 мм, периметром 1100 мм	м2	3,04	822,61	2 500,73

1	2	3	4	5	6	7
26	301-4913	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,7 мм, периметром 1600 мм	м2	0,74	822,61	608,73
27	301-0475	Крепления для воздуховодов подвески СТД6208, СТД6209, СТД6210	т	0,0075	31 406,72	235,55
28	26-01-054-01	Обертывание поверхности изоляции рулонными материалами насухо с проклейкой швов	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0,0324	16 956,57	549,42
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,1916	138,10	164,56
1-1031		Рабочий строитель среднего разряда 3,1				
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,009315	296,60	2,76
332101		Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,05103	12,57	0,64
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,019035	694,48	13,22
101-1794		Бризол	1000 м2	0,003726	65 359,28	243,53
101-0612		Мастика клеящая морозостойкая битумно-масляная МБ-50	т	0,000972	35 398,27	34,41
101-0540		Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,001533	52 827,47	80,98
101-0072		Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,000408	19 172,09	7,82
113-0079		Лак БТ-577	т	0,000041	36 515,66	1,50
29	101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	-0,000408	19 172,09	-7,82
30	121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,007452	370,75	-2,76
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч			
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,009315	296,60	-2,76
31	101-1794	Бризол	1000 м2	-0,003726	65 359,28	-243,53
32	113-0079	Лак БТ-577	т	-0,000041	36 515,66	-1,50
33	калькуляция	Рулонная изоляция K-FLEX AIR AD METALL или эквивалент из вспененного каучука толщиной 25мм фольгированная, самоклеющаяся	м2	3,726	1 429,97	5 328,07
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	130,1969		18 298,00
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,2739		59,11
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	130,4708		18 357,11
		Стоимость эксплуатации машин				1 013,50
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				3 535,01
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				98 920,36
		Стоимость материалов				102 455,37
		Итого прямые затраты по разделу				121 766,87
		Накладные расходы				17 955,41
		в том числе:				
		Сантехнические работы				17 828,70
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2%х0,85=98% от ФОТ текущего 18192,55				
		Теплоизоляционные работы 90%х0,85=77% от ФОТ текущего 164,56				126,71
		Сметная прибыль				10 266,82
		в том числе:				
		Сантехнические работы				10 187,83
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55%х0,8=56% от ФОТ текущего 18192,55				
		Теплоизоляционные работы 59,5%х0,8=48% от ФОТ текущего 164,56				78,99
		Стоимость оборудования				78 524,31
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				228 513,41
		В5				

1	2	3	4	5	6	7
34	20-03-001-01	Установка вентиляторов радиальных массой до 0,05 т	1 вентиля тор	1	1 243,91	1 243,91
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	7,897	136,38	1 076,99
1-1030		Рабочий строитель среднего разряда 3				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,96875	13,52	26,62
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1929		Болт анкерный для крепления тяжелых и умеренно тяжелых конструкций, несущих консолей и навесных элементов, должен иметь возможность монтировать в сооружениях из бетона, полнотелого кирпича и природного строительного камня, должны быть изготовлены из стали, с целью защиты от коррозии их поверхность должна быть покрыта слоем цинка толщиной 8 – 10 мкм, конструкция: должен состоять из подвижной муфты (гильзы) с лепестками на одном конце, болта с метрической резьбой и конуса с внутренней метрической резьбой, который должен служить для жесткой фиксации болта в материале и при завинчивании должен равномерно раздвигать лепестки муфты и обеспечивать необходимую силу трения между телом анкера и материалом, метрическая резьба (наружная для болта и внутренняя для конуса): М6-М16	т	0,0014	85 127,68	119,18
301-9011		Вентиляторы радиальные	шт.	1		
35	калькуляция	Канальный радиальный вентилятор KVR 100/1	шт	1	5 827,19	5 827,19
36	20-02-004-01	Установка клапанов обратных диаметром до 355 мм	1 клапан	1	268,80	268,80
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,2437	141,67	176,19
1-1033		Рабочий строитель среднего разряда 3,3				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,34125	13,52	4,61
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0002	72 948,51	14,59
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,246	261,35	64,29
301-9170		Клапаны	шт.	1		
37	калькуляция	Клапан обратный KON 100	шт.	1	485,60	485,60
38	20-02-009-01	Установка зонтов над шахтами из листовой стали круглого сечения диаметром 200 мм	1 зонт	1	113,00	113,00

1	2	3	4	5	6	7
	ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05					
1	Оплата труда рабочих		чел.-ч	0,5675	146,84	83,33
1-1036	Рабочий строитель среднего разряда 3,6					
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	0,118125	13,52	1,60
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)		маш.-ч	0,065625	55,30	3,63
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе		т	0,00018	72 948,51	13,13
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более, %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров		т	0,00004	54 769,82	2,19
301-9240	Крепления		кг			
39	301-0277	Зонты вентиляционных систем из листовой оцинкованной стали, круглые, диаметром шахты 200 мм	шт.	1	375,82	375,82
40	20-02-001-01	Установка воздухораспределителей, предназначенных для подачи воздуха в рабочую зону, массой до 20 кг	1 воздухора спредели тель	3	324,22	972,66
	ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05					
1	Оплата труда рабочих		чел.-ч	4,8179	141,67	682,55
1-1033	Рабочий строитель среднего разряда 3,3					

1	2	3	4	5	6	7
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,220625	13,52	16,50	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,196875	20,81	4,10	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,905625	55,30	50,08	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,039375	694,48	27,35	
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,00042	72 948,51	30,64	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,492	261,35	128,58	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,0006	54 769,82	32,86	
301-9240	Крепления	кг				
301-9074	Воздухораспределители	шт.	3			
41	301-1055	Диффузоры потолочные пластиковые <АРКТОС> марки ДПУ универсальные ДПУ-М, диаметр 100 мм	шт.	3	137,31	411,93
42	20-02-006-01	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с электрическим или пневматическим приводом диаметром до 250 мм	1 шт.	1	458,50	458,50
	ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05					
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,9682	143,39	282,22	
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					

1	2	3	4	5	6	7
	030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,459375	13,52	6,21
	400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0002	72 948,51	14,59
	101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,56	261,35	146,36
	302-9130	Заслонки унифицированные или клапаны	шт.	1		
43	калькуляция	Клапан КПУ-1М-О-Н-200-2*ф-МВ24-сн противопожарный с э/механическим приводом Velito или эквивалент и возвратной пружиной, пределом огнестойкости E190 ф125	шт.	1	14 554,11	14 554,11
44	20-01-001-01	Прокладка воздухопроводов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, диаметром до 200 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м2 поверхности воздухопроводов	0,0667	33 478,43	2 232,95
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	13,5195	139,83	1 890,43
	1-1032	Рабочий строитель среднего разряда 3,2				
	2	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0455	215,85	9,82
	021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,045523	914,28	41,62
	030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,034143	20,81	0,71
	040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,156704	55,30	8,67
	400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,068284	694,48	47,42
	101-9430	Сетки в рамках	м2			
	101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,001001	72 948,51	73,02
	101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,5336	261,35	139,46

1	2	3	4	5	6	7
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00003	54 769,82	1,64	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	т	0,000334	46 170,74	15,42	
301-9640	Заглушки фитинговых лючков	шт.				
301-9520	Шиберы	шт.				
301-9240	Крепления	кг				
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке	шт.				
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	0,000059	246 762,63	14,56	
45	301-1786	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм, диаметром до 200 мм	м2	5,81	477,23	2 772,71
46	301-4899	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 500 мм	м2	0,86	784,28	674,48
47	26-01-054-01	Обертывание поверхности изоляции рулонными материалами насухо с проклейкой швов	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0,05867	16 956,57	994,83
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1577	138,10	297,98	
1-1031	Рабочий строитель среднего разряда 3,1					
121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,016868	296,60	5,00	
332101	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,092405	12,57	1,16	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,034469	694,48	23,94	
101-1794	Бризол	1000 м2	0,006747	65 359,28	440,98	
101-0612	Мастика клеящая морозостойкая битумно-масляная МБ-50	т	0,00176	35 398,27	62,30	
101-0540	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,002775	52 827,47	146,60	
101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,000739	19 172,09	14,17	
113-0079	Лак БТ-577	т	0,000074	36 515,66	2,70	
48	101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	-0,000739	19 172,09	-14,17
49	121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,013494	370,75	-5,00
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч				
121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,016868	296,60	-5,00	
50	101-1794	Бризол	1000 м2	-0,006747	65 359,28	-440,98

1	2	3	4	5	6	7
51	113-0079	Лак БТ-577	т	-0,000074	36 515,66	-2,70
52	калькуляция	Рулонная изоляция K-FLEX AIR AD METALL или эквивалент из вспененного каучука толщиной не менее 25мм фольгированная, самоклеющаяся	м2	6,747	1 429,97	9 648,01
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	32,1715		4 489,69
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0586		12,65
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	32,2301		4 502,34
		Стоимость эксплуатации машин				312,70
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				1 477,26
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				19 737,89
		Стоимость материалов				21 215,15
		Итого прямые затраты по разделу				26 017,54
		Накладные расходы				4 349,71
		в том числе:				
		Сантехнические работы				4 120,27
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2%×0,85=98% от ФОТ текущего 4204,36				
		Теплоизоляционные работы 90%×0,85=77% от ФОТ текущего 297,98				229,44
		Сметная прибыль				2 497,47
		в том числе:				
		Сантехнические работы				2 354,44
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55%×0,8=56% от ФОТ текущего 4204,36				
		Теплоизоляционные работы 59,5%×0,8=48% от ФОТ текущего 297,98				143,03
		Стоимость оборудования				14 554,11
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				47 418,83
		В6				
53	20-03-001-01	Установка вентиляторов радиальных массой до 0,05 т	1 вентиля тор	1	1 243,91	1 243,91
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	7,897	136,38	1 076,99
1-1030		Рабочий строитель среднего разряда 3				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,96875	13,52	26,62
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12

1	2	3	4	5	6	7
101-1929	Болт анкерный для крепления тяжелых и умеренно тяжелых конструкций, несущих консолей и навесных элементов, должен иметь возможность монтировать в сооружениях из бетона, полнотелого кирпича и природного строительного камня, должны быть изготовливлены из стали, с целью защиты от коррозии их поверхность должна быть покрыта слоем цинка толщиной 8 – 10 мкм, конструкция: должен состоять из подвижной муфты (гильзы) с лепестками на одном конце, болта с метрической резьбой и конуса с внутренней метрической резьбой, который должен служить для жесткой фиксации болта в материале и при завинчивании должен равномерно раздвигать лепестки муфты и обеспечивать необходимую силу трения между телом анкера и материалом, метрическая резьба (наружная для болта и внутренняя для конуса): М6-М16	т	0,0014	85 127,68	119,18	
301-9011	Вентиляторы радиальные	шт.	1			
54	калькуляция	Канальный радиальный вентилятор KVR 125/1	шт	1	6 104,68	6 104,68
55	20-02-004-01	Установка клапанов обратных диаметром до 355 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 клапан	1	268,80	268,80
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,2437	141,67	176,19	
1-1033	Рабочий строитель среднего разряда 3,3					
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,34125	13,52	4,61	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12	
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0002	72 948,51	14,59	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,246	261,35	64,29	
301-9170	Клапаны	шт.	1			
56	калькуляция	Клапан обратный KON 125	шт.	1	554,97	554,97
57	20-02-001-01	Установка воздухораспределителей, предназначенных для подачи воздуха в рабочую зону, массой до 20 кг ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 воздухора спредели тель	4	324,22	1 296,88
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6,4239	141,67	910,07	
1-1033	Рабочий строитель среднего разряда 3,3					
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,6275	13,52	22,00	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,2625	20,81	5,46	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,2075	55,30	66,77	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,0525	694,48	36,46	

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	m	0,00056	72 948,51	40,85	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,656	261,35	171,45	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	m	0,0008	54 769,82	43,82	
301-9240	Крепления	кг				
301-9074	Воздухораспределители	шт.	4			
58 301-1055	Диффузоры потолочные пластиковые <АРКОС> марки ДПУ универсальные ДПУ-М, диаметр 100 мм	шт.	4	137,31	549,24	
59 20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м2 ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43	
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,7629	143,39	252,78	
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,1575	55,30	8,71	
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,354375	12,22	4,33	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12	

1	2	3	4	5	6	7
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00011	54 769,82	6,02	
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см2, теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм2 (кгс/мм2), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82	т	0,00043	24 819,49	10,67	
301-9390	Решетки жалюзийные	шт.	1			
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м3	0,0003	2 660,51	0,80	
60 301-3386	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 160 (SYSTEMAIR) или эквивалент, диаметром 160 мм	шт.	1	837,16	837,16	
61 20-01-001-01	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, диаметром до 200 мм- диам. 100мм-8м, диам 125мм-5,5м, ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м2 поверхнос ти воздухово дов	0,0466	33 478,43	1 559,96	
1 1-1032	Оплата труда рабочих Рабочий строитель среднего разряда 3,2	чел.-ч	9,4454	139,83	1 320,75	
2 021141	Оплата труда машинистов Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	чел.-ч маш.-ч	0,0318 0,031805	215,77 914,28	6,86 29,08	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,023854	20,81	0,50	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,109481	55,30	6,05	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,047706	694,48	33,13	

1	2	3	4	5	6	7
101-9430	Сетки в рамках	м2				
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,000699	72 948,51	50,99	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,3728	261,35	97,43	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более, %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,000021	54 769,82	1,15	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан>	т	0,000233	46 170,74	10,76	
301-9640	Заглушки питометражных лючков	шт.				
301-9520	Шиберы	шт.				
301-9240	Крепления	кг				
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке	шт.				
301-9066	Воздуховоды металлические	м2	4,66			
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	0,000041	246 762,63	10,12	
62	301-1786	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм, диаметром до 200 мм	м2	4,66	477,23	2 223,89
63	20-01-001-02	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, периметром до 600 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м2 поверхности воздуховодов	0,0158	33 478,43	528,92
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,2025	139,83	447,81	
1-1032	Рабочий строитель среднего разряда 3,2					

1	2	3	4	5	6	7
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0108	215,42	2,33
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,010784	914,28	9,86
030403		Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,008088	20,81	0,17
040502		Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,03712	55,30	2,05
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,016175	694,48	11,23
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,000237	72 948,51	17,29
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,1264	261,35	33,03
101-1522		Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,000007	54 769,82	0,38
101-0605		Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	т	0,000079	46 170,74	3,65
509-0989		Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	0,000014	246 762,63	3,45
64	301-4899	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 500 мм	м2	1,58	784,28	1 239,16
65	26-01-054-01	Обертывание поверхности изоляции рулонными материалами насухо с проклейкой швов	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0,01785	16 956,57	302,65
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,6564	138,10	90,65
1-1031		Рабочий строитель среднего разряда 3,1				
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,005133	296,60	1,52

1	2	3	4	5	6	7
332101	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,028114	12,57	0,35	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,010488	694,48	7,28	
101-1794	Бризол	1000 м2	0,002053	65 359,28	134,18	
101-0612	Мастика клеящая морозостойкая битумно-масляная МБ-50	т	0,000536	35 398,27	18,97	
101-0540	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,000844	52 827,47	44,59	
101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,000225	19 172,09	4,31	
113-0079	Лак БТ-577	т	0,000022	36 515,66	0,80	
66	101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	-0,000225	19 172,09	-4,31
67	121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,004105	370,75	-1,52
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч			
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,005131	296,60	-1,52
68	101-1794	Бризол	1000 м2	-0,002053	65 359,28	-134,18
69	113-0079	Лак БТ-577	т	-0,000022	36 515,66	-0,80
70	калькуляция	Рулонная изоляция K-FLEX AIR AD METALL или эквивалент из вспененного каучука толщ.не менее 25 мм	м2	2,053	1 429,97	2 935,73
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	30,6318		4 275,24
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0557		12,02
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	30,6875		4 287,26
		Стоимость эксплуатации машин				314,02
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				902,77
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				14 305,54
		Стоимость материалов				15 208,31
		Итого прямые затраты по разделу				19 797,57
		Накладные расходы				4 182,48
		в том числе:				
		Сантехнические работы				4 112,68
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2%х0,85=98% от ФОТ текущего 4196,61				
		Теплоизоляционные работы 90%х0,85=77% от ФОТ текущего 90,65				69,80
		Сметная прибыль				2 393,61
		в том числе:				
		Сантехнические работы				2 350,10
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55%х0,8=56% от ФОТ текущего 4196,61				
		Теплоизоляционные работы 59,5%х0,8=48% от ФОТ текущего 90,65				43,51
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				26 373,66
71	20-03-002-01	Установка вентиляторов осевых массой до 0,025 т	1 вентиля тор	1	826,40	826,40
ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05						
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	4,8058	153,86	739,42
1-1040		Рабочий строитель среднего разряда 4				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,194375	13,52	16,15

1	2	3	4	5	6	7
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,0525	694,48	36,46	
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,00002	72 948,51	1,46	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,08	261,35	20,91	
301-9005	Вентиляторы осевые с электродвигателем на одной оси	компл.	1			
72	калькуляция	Вытяжной вентилятор накладной Вентс 150 Квайт Экстра или эквивалент	шт	1	5 083,03	5 083,03
73	20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м2 ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,7629	143,39	252,78	
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,1575	55,30	8,71	
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,354375	12,22	4,33	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00011	54 769,82	6,02	

1	2	3	4	5	6	7
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см2, теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм2 (кгс/мм2), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82	т	0,00043	24 819,49	10,67	
301-9390	Решетки жалюзийные	шт.	1			
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м3	0,0003	2 660,51	0,80	
74 301-3385	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 125 (SYSTEMAIR) или эквивалент, диаметром 125 мм	шт.	1	616,87	616,87	
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6,5687		992,20	
	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131		2,83	
	Фонд оплаты труда	чел.-ч	6,5818		995,03	
	Стоимость эксплуатации машин				86,77	
	Стоимость материалов, учтенных в расценках				39,86	
	Стоимость материалов, не учтенных в расценках				5 699,90	
	Стоимость материалов				5 739,76	
	Итого прямые затраты по разделу				6 818,73	
	Накладные расходы				975,13	
	в том числе:					
	Сантехнические работы				975,13	
	внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)					
	115,2%х0,85=98% от ФОТ текущего 995,03					
	Сметная прибыль				557,22	
	в том числе:					
	Сантехнические работы				557,22	
	внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)					
	70,55%х0,8=56% от ФОТ текущего 995,03					
	Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				8 351,08	
75 20-03-002-01	Установка вентиляторов осевых массой до 0,025 т	1 шт. вентиля тор	1	826,40	826,40	
ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования К=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05						
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	4,8058	153,86	739,42	
1-1040	Рабочий строитель среднего разряда 4					
2	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83	
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00	
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,194375	13,52	16,15	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,0525	694,48	36,46	

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,00002	72 948,51	1,46	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,08	261,35	20,91	
301-9005	Вентиляторы осевые с электродвигателем на одной оси	компл.	1			
76	калькуляция	Вытяжной вентилятор накладной Вентс 150 Квайт Экстра или эквивалент	шт	1	5 083,03	5 083,03
77	20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м2 ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,7629	143,39	252,78	
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,1575	55,30	8,71	
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,354375	12,22	4,33	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву , кгс/мм2 , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более , % , серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00011	54 769,82	6,02	

1	2	3	4	5	6	7
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см2, теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм2 (кгс/мм2), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82	т	0,00043	24 819,49	10,67	
301-9390	Решетки жалюзийные	шт.	1			
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м3	0,0003	2 660,51	0,80	
78 301-3385	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 125 (SYSTEMAIR) или эквивалент, диаметром 125 мм	шт.	1	616,87	616,87	
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6,5687		992,20	
	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131		2,83	
	Фонд оплаты труда	чел.-ч	6,5818		995,03	
	Стоимость эксплуатации машин				86,77	
	Стоимость материалов, учтенных в расценках				39,86	
	Стоимость материалов, не учтенных в расценках				5 699,90	
	Стоимость материалов				5 739,76	
	Итого прямые затраты по разделу				6 818,73	
	Накладные расходы				975,13	
	в том числе:					
	Сантехнические работы				975,13	
	внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)					
	115,2%х0,85=98% от ФОТ текущего 995,03					
	Сметная прибыль				557,22	
	в том числе:					
	Сантехнические работы				557,22	
	внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)					
	70,55%х0,8=56% от ФОТ текущего 995,03					
	Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				8 351,08	
79 20-03-002-01	Установка вентиляторов осевых массой до 0,025 т	1 шт. вентилятор	2	826,40	1 652,82	
ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования К=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05						
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	9,6117	153,86	1 478,86	
1-1040	Рабочий строитель среднего разряда 4					
2	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0263	215,33	5,66	
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,02625	914,28	24,00	
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,38875	13,52	32,30	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,105	694,48	72,92	

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	шт	0,00004	72 948,51	2,92	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,16	261,35	41,82	
301-9005	Вентиляторы осевые с электродвигателем на одной оси	компл.	2			
80	калькуляция	Вытяжной вентилятор накладной Вентс 150 Квайт Экстра или эквивалент	шт	1	5 083,03	5 083,03
81	20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м2 ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,7629	143,39	252,78	
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,1575	55,30	8,71	
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,354375	12,22	4,33	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву, кгс/мм2, должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00011	54 769,82	6,02	

1	2	3	4	5	6	7
	204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см2, теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм2 (кгс/мм2), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82	т	0,00043	24 819,49	10,67
	301-9390	Решетки жалюзийные	шт.	1		
	402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м3	0,0003	2 660,51	0,80
82	301-3385	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 125 (SYSTEMAIR), или эквивалентдиаметром не менее 125 мм	шт.	1	616,87	616,87
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	11,3746		1 731,64
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0263		5,66
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	11,4009		1 737,30
		Стоимость эксплуатации машин				151,38
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				62,23
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				5 699,90
		Стоимость материалов				5 762,13
		Итого прямые затраты по разделу				7 645,15
		Накладные расходы				1 702,55
		в том числе:				
		Сантехнические работы				1 702,55
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2%х0,85=98% от ФОТ текущего 1737,3				
		Сметная прибыль				972,89
		в том числе:				
		Сантехнические работы				972,89
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55%х0,8=56% от ФОТ текущего 1737,3				
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				10 320,59
		Пусконаладочные работы				
83	03-01-002-13	Вентилятор радиальный (центробежный), диаметральный или крышный до N 5	1 устройств	3	1 053,46	3 160,37
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,75	247,80	929,25
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,75	225,38	845,18
	2-0012	Инженер II категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,5	270,80	406,20
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	163,29	979,74
	3-0011	Техник I категории				
84	03-01-002-09	Вентилятор осевой с поворотными лопатками до N 8	1 устройств	3	544,50	1 633,48
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,78	206,64	161,18
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,95	247,80	483,21
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,95	202,96	395,77
	2-0013	Инженер III категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,78	270,80	211,22

1	2	3	4	5	6	7
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,34	163,29	382,10
	3-0011	Техник I категории				
85	03-01-011-01	Регулировочно-запорное устройство клапан воздушный проходной с электрическим, пневматическим приводом	1 устройств	7	324,55	2 271,85
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,15	206,64	650,92
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1	247,80	520,38
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1	225,38	473,30
	2-0012	Инженер II категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,05	270,80	284,34
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1	163,29	342,91
	3-0011	Техник I категории				
86	03-01-011-05	Регулировочно-запорное устройство клапан обратный	1 устройств	2	605,82	1 211,66
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,68	206,64	347,16
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,12	247,80	277,54
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,12	225,38	252,43
	2-0012	Инженер II категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,56	270,80	151,65
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,12	163,29	182,88
	3-0011	Техник I категории				
87	03-01-022-01	Сеть систем вентиляции и кондиционирования воздуха при количестве сечений до 5	1 вентиляционная сеть	3	2 163,66	6 490,98
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	9	206,64	1 859,76
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	247,80	1 486,80
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	225,38	1 352,28
	2-0012	Инженер II категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3	270,80	812,40
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	163,29	979,74
	3-0011	Техник I категории				
	ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ					
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	68,9		14 768,34
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	68,9		14 768,34
		Итого прямые затраты по разделу				14 768,34
		Накладные расходы				8 122,59
		в том числе:				
		Пусконаладочные работы 65%х0,85=55% от ФОТ текущего 14768,34				8 122,59
		Сметная прибыль				4 725,87
		в том числе:				
		Пусконаладочные работы 40%х0,8=32% от ФОТ текущего 14768,34				4 725,87
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				27 616,80
	ИТОГИ ПО СМЕТЕ					
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	286,4122		45 547,31
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,4407		95,10
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	286,8529		45 642,41
		Стоимость эксплуатации машин				1 965,14
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				6 056,99
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				150 063,49
		Стоимость материалов				156 120,48
		Итого прямые затраты по смете				203 632,93
		Накладные расходы				38 263,00
		в том числе:				

1	2	3	4	5	6	7
		Сантехнические работы				29 714,46
		внутренние(трубопроводы, водопровод,				
		канализация, отопление, газоснабжение,				
		вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2% \times 0,85=98% от ФОТ текущего 30320,88				
		Теплоизоляционные работы 90% \times 0,85=77% от				425,95
		ФОТ текущего 553,19				
		Пусконаладочные работы 65% \times 0,85=55% от ФОТ				8 122,59
		текущего 14768,34				
		Сметная прибыль				21 971,10
		в том числе:				
		Сантехнические работы				16 979,70
		внутренние(трубопроводы, водопровод,				
		канализация, отопление, газоснабжение,				
		вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55% \times 0,8=56% от ФОТ текущего 30320,88				
		Теплоизоляционные работы 59,5% \times 0,8=48% от				265,53
		ФОТ текущего 553,19				
		Пусконаладочные работы 40% \times 0,8=32% от ФОТ				4 725,87
		текущего 14768,34				
		Стоимость оборудования				93 078,42
		Итого по смете с накладными расходами и				356 945,45
		сметной прибылью				
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ				356 945,45

Проверил

Составил

Примечание: