

УТВЕРЖДАЮ

Подрядчик

Заказчик

Управление Судебного департамента в Самарской области

Начальник Управления

Ю. Н. Сафоненко

Комплексный капитальный ремонт Кировского районного суда г. Самары, расположенного по адресу: г.о. Самара, ул. Кирова, д.100

наименование (объекта) стройки

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЁТ № РС-02-01-27

(локальная ресурсная смета)

Вентиляция. Кировский районный суд г. Самары, расположенный по адресу: г.о. Самара, ул. Кирова, д.100

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание : Дефектная ведомость

Сметная стоимость 356,95 тыс. руб.

Средства на оплату труда 45,64 тыс. руб.

Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на Октябрь 2014 г. ТСНБ-2001 (редакция 2010 г.)

№ п.п.	Шифр, номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Ед. изм.	Количество единиц по проектным данным	Сметная стоимость, руб.	
					на единицу измерения	общая
1	2	3	4	5	6	7
В2						
1	20-03-001-01	Установка вентиляторов радиальных массой до 0,05 т ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 вентиля тор	1	1 243,91	1 243,91
1	1-1030	Оплата труда рабочих	чел.-ч	7,897	136,38	1 076,99
2	021141	Рабочий строитель среднего разряда 3	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
	030305	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
	400001	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,96875	13,52	26,62
	101-1929	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
		Болт анкерный для крепления тяжелых и умеренно тяжелых конструкций, несущих консолей и навесных элементов, должен иметь возможность монтировать в сооружениях из бетона, полнотелого кирпича и природного строительного камня, должны быть изготовлены из стали, с целью защиты от коррозии их поверхность должна быть покрыта слоем цинка толщиной 8 – 10 мкм, конструкция: должен состоять из подвижной муфты (гильзы) с лепестками на одном конце, болта с метрической резьбой и конуса с внутренней метрической резьбой, который должен служить для жесткой фиксации болта в материале и при завинчивании должен равномерно раздвигать лепестки муфты и обеспечивать необходимую силу трения между телом анкера и материалом, метрическая резьба (наружная для болта и внутренняя для конуса): М6-М16	т	0,0014	85 127,68	119,18
2	калькуляция	Канальный радиальный вентилятор VR 50-30/25-4D	шт	1	38 847,96	38 847,96

1	2	3	4	5	6	7
3	20-02-018-01	Установка вставок гибких к радиальным вентиляторам ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 м2	0,5	1 015,47	507,73
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,4716	139,83	485,43
1-1032		Рабочий строитель среднего разряда 3,2				
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,006563	694,48	4,56
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0001	72 948,51	7,29
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,04	261,35	10,45
4	калькуляция	Вставки гибкие к канальным вентиляторам 50-30	шт.	2	1 734,28	3 468,56
5	20-02-005-07	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с ручным приводом периметром до 1600 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	1	452,13	452,13
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,6422	143,39	235,48
1-1034		Рабочий строитель среднего разряда 3,4				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,39375	13,52	5,32
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0003	72 948,51	21,88
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,69	261,35	180,33
6	калькуляция	Заслонка регулирующая CHR 50-30	шт	1	5 827,19	5 827,19
7	20-02-015-10	Установка шумоглушителей вентиляционных ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	1	465,98	465,98
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1977	141,67	311,35
1-1033		Рабочий строитель среднего разряда 3,3				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,60375	13,52	8,16
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02625	694,48	18,23

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	m		0,00011	72 948,51	8,02
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,46	261,35	120,22
301-9871	Шумоглушители трубчатые	шт.		1		
301-9240	Крепления	кг				
8	калькуляция Шумоглушитель НК 50-30	шт		1	10 475,08	10 475,08
9	20-02-002-01 Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м2 ТЕР-20, т.ч. п.1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка		11	292,43	3 216,85
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч		19,3924	143,39	2 780,68
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		1,7325	55,30	95,81
330206	Дрели электрические	маш.-ч		3,898125	12,22	47,64
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,144375	694,48	100,27
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву, кгс/мм2, должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	m		0,00121	54 769,82	66,27
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметром 12 мм	m		0,00473	24 819,49	117,40
301-9390	Решетки жалюзийные	шт.		11		
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м3		0,0033	2 660,51	8,78
10	301-2639 Решетки вентиляционные алюминиевые <АРКТОС> типа АРН размером 500x300 мм	шт.		1	3 223,05	3 223,05

1	2	3	4	5	6	7
11	301-2581	Решетки вентиляционные алюминиевые <АРКТОС> типа АМР-М, размером 150x100 мм	шт.	10	278,26	2 782,60
12	20-02-006-06	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с электрическим или пневматическим приводом периметром до 1000 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	5	458,50	2 292,48
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	9,8411	143,39	1 411,12
1-1034		Рабочий строитель среднего разряда 3,4				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,296875	13,52	31,05
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,065625	694,48	45,58
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,001	72 948,51	72,95
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2,8	261,35	731,78
13	калькуляция	Клапан КПУ-1Н-О-Н-150x150-2*ф-МВ24-сн противопожарный с э/механическим приводом Velito и возвратной пружиной, пределом огнестойкости E190	шт.	5	13 663,64	68 318,20
14	20-02-006-07	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с электрическим или пневматическим приводом периметром до 1600 мм ТЕР-20, т.ч. п.1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 шт.	1	440,31	440,31
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,2218	143,39	318,58
1-1034		Рабочий строитель среднего разряда 3,4				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,525	13,52	7,10
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0003	72 948,51	21,88
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,32	261,35	83,63
302-9130		Заслонки унифицированные или клапаны	шт.	1		

1	2	3	4	5	6	7
15	калькуляция	Клапан КПУ-1Н-О-Н-400х4000-2*ф-МВ24-сн противопожарный с э/механическим приводом Velito и возвратной пружинной, пределом огнестойкости E190,	шт.	1	10 206,11	10 206,11
16	20-01-001-02	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, периметром до 600 мм ТЕР-20, т.ч. п.1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м2 поверхности воздуховодов	0,1432	33 478,43	4 793,95
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	29,0253	139,83	4 058,61
1-1032		Рабочий строитель среднего разряда 3,2				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0977	215,81	21,08
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,097734	914,28	89,36
030403		Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,0733	20,81	1,53
040502		Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,33643	55,30	18,60
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,146601	694,48	101,81
101-9430		Сетки в рамках	м2			
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,002148	72 948,51	156,69
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,1456	261,35	299,40

1	2	3	4	5	6	7
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более, %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5 м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,000064	54 769,82	3,51	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	т	0,000717	46 170,74	33,10	
301-9640	Заглушки питометражных лючков	шт.				
301-9520	Шиберы	шт.				
301-9240	Крепления	кг				
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке	шт.				
301-9066	Воздуховоды металлические	м ²	14,32			
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	0,000127	246 762,63	31,34	
17	301-1787	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм, периметром до 600 мм	м ²	12,55	521,03	6 538,93
18	301-4900	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 600 мм	м ²	1,77	784,28	1 388,18
19	20-01-001-03	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, периметром 800, 1000 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования К=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м ² поверхнос ти воздухово дов	0,0638	30 784,43	1 964,10
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	11,8401	139,83	1 655,60	
1-1032	Рабочий строитель среднего разряда 3,2					
2	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0343	215,95	7,41	
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,034333	914,28	31,39	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,032658	20,81	0,68	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,135655	55,30	7,50	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05108	694,48	35,47	

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	m		0,000957	72 948,51	69,81
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,5104	261,35	133,39
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	m		0,000026	54 769,82	1,42
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	m		0,00032	46 170,74	14,77
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	m		0,000057	246 762,63	14,07
20 301-1793	Воздуховоды из оцинкованной стали не менее 0,7 мм, периметром до 1000 мм	m ²		4,5	618,69	2 784,11
21 301-4901	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 700 мм	m ²		0,63	784,28	494,10
22 301-4907	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,7 мм, периметром 1000 мм	m ²		1,25	822,61	1 028,26
23 20-01-001-10	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,7 мм, периметром от 1100 до 1600 мм ТЕР-20, т.ч. п.1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м ² поверхности воздуховодов		0,2583	26 799,91	6 922,41
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч		41,4761	139,83	5 799,60
1-1032	Рабочий строитель среднего разряда 3,2					
2	Оплата труда машинистов	чел.-ч		0,1288	215,79	27,79

1	2	3	4	5	6	7
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т		маш.-ч	0,128828	914,28	117,78
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)		маш.-ч	0,132218	20,81	2,75
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)		маш.-ч	0,522089	55,30	28,87
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,193241	694,48	134,20
101-9430	Сетки в рамках		м2			
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе		т	0,002841	72 948,51	207,25
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)		кг	1,957914	261,35	511,70
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров		т	0,000101	54 769,82	5,53
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент		т	0,001325	46 170,74	61,18
301-9640	Заглушки питометражных лючков		шт.			
301-9240	Крепления		кг			
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке		шт.			
301-9066	Воздуховоды металлические		м2	25,83		
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм		т	0,000217	246 762,63	53,55
24	301-1794	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее 0,7 мм, периметром от 1100 до 1600 мм	м2	22,05	618,69	13 642,11
25	301-4908	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,7 мм, периметром 1100 мм	м2	3,04	822,61	2 500,73

1	2	3	4	5	6	7
26	301-4913	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,7 мм, периметром 1600 мм	м2	0,74	822,61	608,73
27	301-0475	Крепления для воздуховодов подвески СТД6208, СТД6209, СТД6210	т	0,0075	31 406,72	235,55
28	26-01-054-01	Обертывание поверхности изоляции рулонными материалами насухо с проклейкой швов	100 м2 поверхнос ти покрытия изоляция	0,0324	16 956,57	549,42
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,1916	138,10	164,56
1-1031		Рабочий строитель среднего разряда 3,1				
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,009315	296,60	2,76
332101		Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,05103	12,57	0,64
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,019035	694,48	13,22
101-1794		Бризол	1000 м2	0,003726	65 359,28	243,53
101-0612		Мастика клеящая морозостойкая битумно-масляная МБ-50	т	0,000972	35 398,27	34,41
101-0540		Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,001533	52 827,47	80,98
101-0072		Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,000408	19 172,09	7,82
113-0079		Лак БТ-577	т	0,000041	36 515,66	1,50
29	101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	-0,000408	19 172,09	-7,82
30	121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,007452	370,75	-2,76
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч			
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,009315	296,60	-2,76
31	101-1794	Бризол	1000 м2	-0,003726	65 359,28	-243,53
32	113-0079	Лак БТ-577	т	-0,000041	36 515,66	-1,50
33	калькуляция	Рулонная изоляция K-FLEX AIR AD METALL или эквивалент из вспененного каучука толщиной 25мм фольгированная, самоклеющаяся	м2	3,726	1 429,97	5 328,07
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	130,1969		18 298,00
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,2739		59,11
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	130,4708		18 357,11
		Стоимость эксплуатации машин				1 013,50
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				3 535,01
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				98 920,36
		Стоимость материалов				102 455,37
		Итого прямые затраты по разделу				121 766,87
		Накладные расходы				17 955,41
		в том числе:				
		Сантехнические работы				17 828,70
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2%х0,85=98% от ФОТ текущего 18192,55				
		Теплоизоляционные работы 90%х0,85=77% от ФОТ текущего 164,56				126,71
		Сметная прибыль				10 266,82
		в том числе:				
		Сантехнические работы				10 187,83
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55%х0,8=56% от ФОТ текущего 18192,55				
		Теплоизоляционные работы 59,5%х0,8=48% от ФОТ текущего 164,56				78,99
		Стоимость оборудования				78 524,31
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				228 513,41
		В5				

1	2	3	4	5	6	7
34	20-03-001-01	Установка вентиляторов радиальных массой до 0,05 т	1 вентиля тор	1	1 243,91	1 243,91
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	7,897	136,38	1 076,99
1-1030		Рабочий строитель среднего разряда 3				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,96875	13,52	26,62
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1929		Болт анкерный для крепления тяжелых и умеренно тяжелых конструкций, несущих консолей и навесных элементов, должен иметь возможность монтировать в сооружениях из бетона, полнотелого кирпича и природного строительного камня, должны быть изготовлены из стали, с целью защиты от коррозии их поверхность должна быть покрыта слоем цинка толщиной 8 – 10 мкм, конструкция: должен состоять из подвижной муфты (гильзы) с лепестками на одном конце, болта с метрической резьбой и конуса с внутренней метрической резьбой, который должен служить для жесткой фиксации болта в материале и при завинчивании должен равномерно раздвигать лепестки муфты и обеспечивать необходимую силу трения между телом анкера и материалом, метрическая резьба (наружная для болта и внутренняя для конуса): М6-М16	т	0,0014	85 127,68	119,18
301-9011		Вентиляторы радиальные	шт.	1		
35	калькуляция	Канальный радиальный вентилятор KVR 100/1	шт	1	5 827,19	5 827,19
36	20-02-004-01	Установка клапанов обратных диаметром до 355 мм	1 клапан	1	268,80	268,80
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,2437	141,67	176,19
1-1033		Рабочий строитель среднего разряда 3,3				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,34125	13,52	4,61
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0002	72 948,51	14,59
101-1703		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,246	261,35	64,29
301-9170		Клапаны	шт.	1		
37	калькуляция	Клапан обратный KON 100	шт.	1	485,60	485,60
38	20-02-009-01	Установка зонтов над шахтами из листовой стали круглого сечения диаметром 200 мм	1 зонт	1	113,00	113,00

1	2	3	4	5	6	7
		<i>ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05</i>				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,5675	146,84	83,33
1-1036		Рабочий строитель среднего разряда 3,6				
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,118125	13,52	1,60
040502		Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,065625	55,30	3,63
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714		Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,00018	72 948,51	13,13
101-1522		Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00004	54 769,82	2,19
301-9240		Крепления	кг			
39	301-0277	Зонты вентиляционных систем из листовой оцинкованной стали, круглые, диаметром шахты 200 мм	шт.	1	375,82	375,82
40	20-02-001-01	Установка воздухораспределителей, предназначенных для подачи воздуха в рабочую зону, массой до 20 кг	1 воздухора спредели тель	3	324,22	972,66
		<i>ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05</i>				
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	4,8179	141,67	682,55
1-1033		Рабочий строитель среднего разряда 3,3				

1	2	3	4	5	6	7
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,220625	13,52	16,50
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,196875	20,81	4,10
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		0,905625	55,30	50,08
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,039375	694,48	27,35
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т		0,00042	72 948,51	30,64
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,492	261,35	128,58
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т		0,0006	54 769,82	32,86
301-9240	Крепления	кг				
301-9074	Воздухораспределители	шт.		3		
41 301-1055	Диффузоры потолочные пластиковые <АРКТОС> марки ДПУ универсальные ДПУ-М, диаметр 100 мм	шт.		3	137,31	411,93
42 20-02-006-01	Установка заслонок воздушных и клапанов воздушных КВР с электрическим или пневматическим приводом диаметром до 250 мм	1 шт.		1	458,50	458,50
	ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05					
1 1-1034	Оплата труда рабочих Рабочий строитель среднего разряда 3,4	чел.-ч		1,9682	143,39	282,22

1	2	3	4	5	6	7
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)		маш.-ч	0,459375	13,52	6,21
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,013125	694,48	9,12
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе		т	0,0002	72 948,51	14,59
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)		кг	0,56	261,35	146,36
302-9130	Заслонки унифицированные или клапаны		шт.	1		
43	калькуляция	Клапан КПУ-1М-О-Н-200-2*ф-МВ24-сн противопожарный с э/механическим приводом Veitito или эквивалент и возвратной пружиной, пределом огнестойкости E190 ф125	шт.	1	14 554,11	14 554,11
44	20-01-001-01	Прокладка воздухопроводов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, диаметром до 200 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м2 поверхности воздухопроводов	0,0667	33 478,43	2 232,95
1	Оплата труда рабочих		чел.-ч	13,5195	139,83	1 890,43
1-1032	Рабочий строитель среднего разряда 3,2					
2	Оплата труда машинистов		чел.-ч	0,0455	215,85	9,82
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т		маш.-ч	0,045523	914,28	41,62
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)		маш.-ч	0,034143	20,81	0,71
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)		маш.-ч	0,156704	55,30	8,67
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,068284	694,48	47,42
101-9430	Сетки в рамках		м2			
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе		т	0,001001	72 948,51	73,02
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)		кг	0,5336	261,35	139,46

1	2	3	4	5	6	7
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00003	54 769,82	1,64	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент	т	0,000334	46 170,74	15,42	
301-9640	Заглушки питометражных лючков	шт.				
301-9520	Шиберы	шт.				
301-9240	Крепления	кг				
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке	шт.				
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	0,000059	246 762,63	14,56	
45	301-1786	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм, диаметром до 200 мм	м ²	5,81	477,23	2 772,71
46	301-4899	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 500 мм	м ²	0,86	784,28	674,48
47	26-01-054-01	Обертывание поверхности изоляции рулонными материалами насухо с проклейкой швов	100 м ² поверхности покрытия изоляции	0,05867	16 956,57	994,83
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1577	138,10	297,98
1-1031		Рабочий строитель среднего разряда 3,1				
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,016868	296,60	5,00
332101		Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,092405	12,57	1,16
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,034469	694,48	23,94
101-1794		Бризол	1000 м ²	0,006747	65 359,28	440,98
101-0612		Мастика клеящая морозостойкая битумно-масляная МБ-50	т	0,00176	35 398,27	62,30
101-0540		Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,002775	52 827,47	146,60
101-0072		Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,000739	19 172,09	14,17
113-0079		Лак БТ-577	т	0,000074	36 515,66	2,70
48	101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	-0,000739	19 172,09	-14,17
49	121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,013494	370,75	-5,00
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч			
121011		Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,016868	296,60	-5,00
50	101-1794	Бризол	1000 м ²	-0,006747	65 359,28	-440,98

1	2	3	4	5	6	7
51	113-0079	Лак БТ-577	т	-0,000074	36 515,66	-2,70
52	калькуляция	Рулонная изоляция K-FLEX AIR AD METALL или эквивалент из вспененного каучука толщиной не менее 25мм фольгированная, самоклеющаяся	м2	6,747	1 429,97	9 648,01
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	32,1715		4 489,69
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0586		12,65
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	32,2301		4 502,34
		Стоимость эксплуатации машин				312,70
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				1 477,26
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				19 737,89
		Стоимость материалов				21 215,15
		Итого прямые затраты по разделу				26 017,54
		Накладные расходы				4 349,71
		в том числе:				
		Сантехнические работы				4 120,27
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2%×0,85=98% от ФОТ текущего 4204,36				
		Теплоизоляционные работы 90%×0,85=77% от ФОТ текущего 297,98				229,44
		Сметная прибыль				2 497,47
		в том числе:				
		Сантехнические работы				2 354,44
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55%×0,8=56% от ФОТ текущего 4204,36				
		Теплоизоляционные работы 59,5%×0,8=48% от ФОТ текущего 297,98				143,03
		Стоимость оборудования				14 554,11
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				47 418,83
		В6				
53	20-03-001-01	Установка вентиляторов радиальных массой до 0,05 т	1 вентиля тор	1	1 243,91	1 243,91
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	7,897	136,38	1 076,99
	1-1030	Рабочий строитель среднего разряда 3				
	2	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
	021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
	030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,96875	13,52	26,62
	400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12

1	2	3	4	5	6	7
101-1929	Болт анкерный для крепления тяжелых и умеренно тяжелых конструкций, несущих консолей и навесных элементов, должен иметь возможность монтировать в сооружениях из бетона, полнотелого кирпича и природного строительного камня, должны быть изготовлены из стали, с целью защиты от коррозии их поверхность должна быть покрыта слоем цинка толщиной 8 – 10 мкм, конструкция: должен состоять из подвижной муфты (гильзы) с лепестками на одном конце, болта с метрической резьбой и конуса с внутренней метрической резьбой, который должен служить для жесткой фиксации болта в материале и при завинчивании должен равномерно раздвигать лепестки муфты и обеспечивать необходимую силу трения между телом анкера и материалом, метрическая резьба (наружная для болта и внутренняя для конуса): М6-М16	т	0,0014	85 127,68	119,18	
301-9011	Вентиляторы радиальные	шт.	1			
54	калькуляция	Канальный радиальный вентилятор KVR 125/1	шт	1	6 104,68	6 104,68
55	20-02-004-01	Установка клапанов обратных диаметром до 355 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 клапан	1	268,80	268,80
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,2437	141,67	176,19	
1-1033	Рабочий строитель среднего разряда 3,3					
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,34125	13,52	4,61	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12	
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,0002	72 948,51	14,59	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,246	261,35	64,29	
301-9170	Клапаны	шт.	1			
56	калькуляция	Клапан обратный KON 125	шт.	1	554,97	554,97
57	20-02-001-01	Установка воздухораспределителей, предназначенных для подачи воздуха в рабочую зону, массой до 20 кг ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 воздухора спредели тель	4	324,22	1 296,88
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6,4239	141,67	910,07	
1-1033	Рабочий строитель среднего разряда 3,3					
030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,6275	13,52	22,00	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,2625	20,81	5,46	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,2075	55,30	66,77	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,0525	694,48	36,46	

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	m		0,00056	72 948,51	40,85
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,656	261,35	171,45
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	m		0,0008	54 769,82	43,82
301-9240	Крепления	кг				
301-9074	Воздухораспределители	шт.		4		
58	301-1055	Диффузоры потолочные пластиковые <АРКТОС> марки ДПУ универсальные ДПУ-М, диаметр 100 мм	шт.	4	137,31	549,24
59	20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м ² ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч		1,7629	143,39	252,78
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		0,1575	55,30	8,71
330206	Дрели электрические	маш.-ч		0,354375	12,22	4,33
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,013125	694,48	9,12

1	2	3	4	5	6	7
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00011	54 769,82	6,02	
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см ² , теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм ² (кгс/мм ²), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82	т	0,00043	24 819,49	10,67	
301-9390	Решетки жалюзийные	шт.	1			
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м ³	0,0003	2 660,51	0,80	
60 301-3386	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 160 (SYSTEMAIR) или эквивалент, диаметром 160 мм	шт.	1	837,16	837,16	
61 20-01-001-01	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, диаметром до 200 мм- диам. 100мм-8м, диам 125мм-5,5м, ТЕР 20 т. ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м ² поверхности воздуховодов	0,0466	33 478,43	1 559,96	
1 1-1032	Оплата труда рабочих Рабочий строитель среднего разряда 3,2	чел.-ч	9,4454	139,83	1 320,75	
2 021141	Оплата труда машинистов Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	чел.-ч маш.-ч	0,0318 0,031805	215,77 914,28	6,86 29,08	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,023854	20,81	0,50	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,109481	55,30	6,05	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,047706	694,48	33,13	

1	2	3	4	5	6	7
101-9430	Сетки в рамках		м2			
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе		т	0,000699	72 948,51	50,99
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)		кг	0,3728	261,35	97,43
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров		т	0,000021	54 769,82	1,15
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан>		т	0,000233	46 170,74	10,76
301-9640	Заглушки питометражных лючков		шт.			
301-9520	Шиберы		шт.			
301-9240	Крепления		кг			
301-9110	Дроссель-клапаны в патрубке		шт.			
301-9066	Воздуховоды металлические		м2	4,66		
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм		т	0,000041	246 762,63	10,12
62	301-1786	Воздуховоды из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5 мм, диаметром до 200 мм	м2	4,66	477,23	2 223,89
63	20-01-001-02	Прокладка воздуховодов из листовой, оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной 0,5 мм, периметром до 600 мм ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19. Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	100 м2 поверхнос ти воздухово дов	0,0158	33 478,43	528,92
1	1-1032	Оплата труда рабочих Рабочий строитель среднего разряда 3,2	чел.-ч	3,2025	139,83	447,81

1	2	3	4	5	6	7	
2	Оплата труда машинистов		чел.-ч	0,0108	215,42	2,33	
021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т		маш.-ч	0,010784	914,28	9,86	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)		маш.-ч	0,008088	20,81	0,17	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)		маш.-ч	0,03712	55,30	2,05	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.-ч	0,016175	694,48	11,23	
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе		т	0,000237	72 948,51	17,29	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)		кг	0,1264	261,35	33,03	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров		т	0,000007	54 769,82	0,38	
101-0605	Мастика герметизирующая нетвердеющая <Гэлан> или эквивалент		т	0,000079	46 170,74	3,65	
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм		т	0,000014	246 762,63	3,45	
64	301-4899	Изделия фасонные для воздуховодов из оцинкованной стали с шиной и уголками толщиной не менее 0,55 мм, периметром 500 мм		м2	1,58	784,28	1 239,16
65	26-01-054-01	Обертывание поверхности изоляции рулонными материалами насухо с проклейкой швов		100 м2 поверхности покрытия изоляция	0,01785	16 956,57	302,65
1	Оплата труда рабочих		чел.-ч	0,6564	138,10	90,65	
1-1031	Рабочий строитель среднего разряда 3,1						
121011	Котлы битумные передвижные 400 л		маш.-ч	0,005133	296,60	1,52	

1	2	3	4	5	6	7
332101		Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,028114	12,57	0,35
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,010488	694,48	7,28
101-1794		Бризол	1000 м2	0,002053	65 359,28	134,18
101-0612		Мастика клеящая морозостойкая битумно-масляная МБ-50	т	0,000536	35 398,27	18,97
101-0540		Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,000844	52 827,47	44,59
101-0072		Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,000225	19 172,09	4,31
113-0079		Лак БТ-577	т	0,000022	36 515,66	0,80
66	101-0072	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	-0,000225	19 172,09	-4,31
67	121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,004105	370,75	-1,52
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч			
	121011	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	-0,005131	296,60	-1,52
68	101-1794	Бризол	1000 м2	-0,002053	65 359,28	-134,18
69	113-0079	Лак БТ-577	т	-0,000022	36 515,66	-0,80
70	калькуляция	Рулонная изоляция K-FLEX AIR AD METALL или эквивалент из вспененного каучука толщ.не менее 25 мм	м2	2,053	1 429,97	2 935,73
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	30,6318		4 275,24
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0557		12,02
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	30,6875		4 287,26
		Стоимость эксплуатации машин				314,02
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				902,77
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				14 305,54
		Стоимость материалов				15 208,31
		Итого прямые затраты по разделу				19 797,57
		Накладные расходы				4 182,48
		в том числе:				
		Сантехнические работы				4 112,68
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		115,2%х0,85=98% от ФОТ текущего 4196,61				
		Теплоизоляционные работы 90%х0,85=77% от ФОТ текущего 90,65				69,80
		Сметная прибыль				2 393,61
		в том числе:				
		Сантехнические работы				2 350,10
		внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)				
		70,55%х0,8=56% от ФОТ текущего 4196,61				
		Теплоизоляционные работы 59,5%х0,8=48% от ФОТ текущего 90,65				43,51
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				26 373,66
		В7				
71	20-03-002-01	Установка вентиляторов осевых массой до 0,025 т	1 вентиля тор	1	826,40	826,40
		ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	4,8058	153,86	739,42
	1-1040	Рабочий строитель среднего разряда 4				
	2	Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
	021141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
	030305	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,194375	13,52	16,15

1	2	3	4	5	6	7
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,0525		694,48	36,46
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	т	0,00002		72 948,51	1,46
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,08		261,35	20,91
301-9005	Вентиляторы осевые с электродвигателем на одной оси	компл.	1			
72	калькуляция	Вытяжной вентилятор накладной Вентс 150 Квайт Экстра или эквивалент	шт	1	5 083,03	5 083,03
73	20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м ² ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,7629		143,39	252,78
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,1575		55,30	8,71
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,354375		12,22	4,33
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125		694,48	9,12
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00011		54 769,82	6,02

1	2	3	4	5	6	7
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-І, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см ² , теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм ² (кгс/мм ²), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82		т	0,00043	24 819,49	10,67
301-9390	Решетки жалюзийные		шт.	1		
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100		м ³	0,0003	2 660,51	0,80
74	301-3385	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 125 (SYSTEMAIR) или эквивалент, диаметром 125 мм	шт.	1	616,87	616,87
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
Оплата труда рабочих			чел.-ч	6,5687		992,20
Оплата труда машинистов			чел.-ч	0,0131		2,83
Фонд оплаты труда			чел.-ч	6,5818		995,03
Стоимость эксплуатации машин						86,77
Стоимость материалов, учтенных в расценках						39,86
Стоимость материалов, не учтенных в расценках						5 699,90
Стоимость материалов						5 739,76
Итого прямые затраты по разделу						6 818,73
Накладные расходы						975,13
в том числе:						
Сантехнические работы						975,13
внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)						
115,2%×0,85=98% от ФОТ текущего 995,03						
Сметная прибыль						557,22
в том числе:						
Сантехнические работы						557,22
внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)						
70,55%×0,8=56% от ФОТ текущего 995,03						
Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью						8 351,08
В8						
75	20-03-002-01	Установка вентиляторов осевых массой до 0,025 т	1 вентиля тор	1	826,40	826,40
ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования К=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05						
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	4,8058	153,86	739,42
1-1040		Рабочий строитель среднего разряда 4				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0131	216,15	2,83
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,013125	914,28	12,00
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,194375	13,52	16,15
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,0525	694,48	36,46

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	m		0,00002	72 948,51	1,46
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,08	261,35	20,91
301-9005	Вентиляторы осевые с электродвигателем на одной оси	компл.		1		
76	калькуляция	Вытяжной вентилятор накладной Вентс 150 Квайт Экстра или эквивалент	шт	1	5 083,03	5 083,03
77	20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м2 ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч		1,7629	143,39	252,78
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		0,1575	55,30	8,71
330206	Дрели электрические	маш.-ч		0,354375	12,22	4,33
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,013125	694,48	9,12
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см2, временное сопротивление разрыву, кгс/мм2, должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	m		0,00011	54 769,82	6,02

1	2	3	4	5	6	7
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-І, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см ² , теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм ² (кгс/мм ²), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82		т	0,00043	24 819,49	10,67
301-9390	Решетки жалюзийные		шт.	1		
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100		м ³	0,0003	2 660,51	0,80
78	301-3385	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 125 (SYSTEMAIR) или эквивалент, диаметром 125 мм	шт.	1	616,87	616,87
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ						
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТ = 1,15 к ЗТМ = 1,25						
Оплата труда рабочих			чел.-ч	6,5687		992,20
Оплата труда машинистов			чел.-ч	0,0131		2,83
Фонд оплаты труда			чел.-ч	6,5818		995,03
Стоимость эксплуатации машин						86,77
Стоимость материалов, учтенных в расценках						39,86
Стоимость материалов, не учтенных в расценках						5 699,90
Стоимость материалов						5 739,76
Итого прямые затраты по разделу						6 818,73
Накладные расходы						975,13
в том числе:						
Сантехнические работы						975,13
внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)						
115,2%×0,85=98% от ФОТ текущего 995,03						
Сметная прибыль						557,22
в том числе:						
Сантехнические работы						557,22
внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)						
70,55%×0,8=56% от ФОТ текущего 995,03						
Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью						8 351,08
79	20-03-002-01	Установка вентиляторов осевых массой до 0,025 т	1 вентиля тор	2	826,40	1 652,82
ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования К=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05						
1		Оплата труда рабочих	чел.-ч	9,6117	153,86	1 478,86
1-1040		Рабочий строитель среднего разряда 4				
2		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,0263	215,33	5,66
021141		Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,02625	914,28	24,00
030305		Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,38875	13,52	32,30
400001		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,105	694,48	72,92

1	2	3	4	5	6	7
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные, должны иметь класс прочности не ниже 8.8, дополнительно к болту (DIN933) с гайкой (DIN934) в комплекте должны поставляться шайба (DIN125) и шайба пружинная (DIN127), которые должны обеспечивать защиту крепления от развинчивания при вибрациях и снижать нагрузку на скрепляемые поверхности, все детали должны быть изготовлены из оцинкованной стали, не должны быть подвержены коррозии, на поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе	шт	0,00004	72 948,51	2,92	
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,16	261,35	41,82	
301-9005	Вентиляторы осевые с электродвигателем на одной оси	компл.	2			
80	калькуляция	Вытяжной вентилятор накладной Вентс 150 Квайт Экстра или эквивалент	шт	1	5 083,03	5 083,03
81	20-02-002-01	Установка решеток жалюзийных площадью в свету до 0,5 м ² ТЕР 20 т.ч. п. 1.20.19.Индивидуальное испытание систем вентиляции и кондиционирования K=1,05 к ОТ = 1,05 к ЭМ = 1,05 к ЗТ = 1,05 к ЗТМ = 1,05	1 решетка	1	292,43	292,43
1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,7629	143,39	252,78	
1-1034	Рабочий строитель среднего разряда 3,4					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,1575	55,30	8,71	
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,354375	12,22	4,33	
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,013125	694,48	9,12	
101-1522	Электроды (ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75) для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, механические свойства для металла шва, наплавленного металла и сварного соединения в состоянии после сварки при нормальной температуре: относительное удлинение не должно быть менее двадцать два процента, ударная вязкость должна быть не менее пятнадцать кгс · м/см ² , временное сопротивление разрыву, кгс/мм ² , должно быть не более 42, содержание в наплавленном металле не должно быть более %, серы 0,04, фосфора 0,045, покрытие электродов должно быть плотным, прочным, без вздутий, пор, наплывов, разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м или 1 м, дуга должна легко возбуждаться и стабильно гореть, максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва не должны превышать полтора миллиметра, диаметр электродов должен быть пять миллиметров	т	0,00011	54 769,82	6,02	

1	2	3	4	5	6	7	
204-0004	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-І, диаметр должен быть двенадцать миллиметров, площадью поперечного сечения стержня не более 3,800см ² , теоретическая масса 1м профиля не более 2,470кг, с механическими свойствами арматурной стали: предел текучести не менее, Н/мм ² (кгс/мм ²), 235 (24), временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее 373 (38), относительное удлинение не должно быть менее 25%, должна соответствовать требованиям ГОСТ 5781-82	т		0,00043	24 819,49	10,67	
301-9390	Решетки жалюзийные	шт.		1			
402-0004	Раствор готовый кладочный цементный марки 100	м ³		0,0003	2 660,51	0,80	
82	301-3385	Решетка жалюзийная наружная из оцинкованной стали круглого сечения марки IGC 125 (SYSTEMAIR), или эквивалентдиаметром не менее 125 мм	шт.		1	616,87	616,87
ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ							
МДС 81.35-2004 п.4.7 к ОТ = 1,15 к ЭМ = 1,25 к ЗТМ = 1,25							
Оплата труда рабочих			чел.-ч	11,3746		1 731,64	
Оплата труда машинистов			чел.-ч	0,0263		5,66	
Фонд оплаты труда			чел.-ч	11,4009		1 737,30	
Стоимость эксплуатации машин						151,38	
Стоимость материалов, учтенных в расценках						62,23	
Стоимость материалов, не учтенных в расценках						5 699,90	
Стоимость материалов						5 762,13	
Итого прямые затраты по разделу						7 645,15	
Накладные расходы						1 702,55	
в том числе:							
Сантехнические работы						1 702,55	
внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)							
115,2%×0,85=98% от ФОТ текущего 1737,3							
Сметная прибыль						972,89	
в том числе:							
Сантехнические работы						972,89	
внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)							
70,55%×0,8=56% от ФОТ текущего 1737,3							
Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью						10 320,59	
Пусконаладочные работы							
83	03-01-002-13	Вентилятор радиальный (центробежный), диаметральный или крышный до N 5	1 устройств	3	1 053,46	3 160,37	
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,75	247,80	929,25	
	2-0011	Инженер I категории					
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,75	225,38	845,18	
	2-0012	Инженер II категории					
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,5	270,80	406,20	
	2-2001	Ведущий инженер					
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	163,29	979,74	
	3-0011	Техник I категории					
84	03-01-002-09	Вентилятор осевой с поворотными лопатками до N 8	1 устройств	3	544,50	1 633,48	
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,78	206,64	161,18	
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда					
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,95	247,80	483,21	
	2-0011	Инженер I категории					
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,95	202,96	395,77	
	2-0013	Инженер III категории					
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,78	270,80	211,22	

1	2	3	4	5	6	7
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,34	163,29	382,10
	3-0011	Техник I категории				
85	03-01-011-01	Регулировочно-запорное устройство клапан воздушный проходной с электрическим, пневматическим приводом	1 устройст	7	324,55	2 271,85
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3,15	206,64	650,92
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1	247,80	520,38
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1	225,38	473,30
	2-0012	Инженер II категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,05	270,80	284,34
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	2,1	163,29	342,91
	3-0011	Техник I категории				
86	03-01-011-05	Регулировочно-запорное устройство клапан обратный	1 устройст	2	605,82	1 211,66
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,68	206,64	347,16
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,12	247,80	277,54
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,12	225,38	252,43
	2-0012	Инженер II категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	0,56	270,80	151,65
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	1,12	163,29	182,88
	3-0011	Техник I категории				
87	03-01-022-01	Сеть систем вентиляции и кондиционирования воздуха при количестве сечений до 5	1 вентиляц ионная сеть	3	2 163,66	6 490,98
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	9	206,64	1 859,76
	0-3006	Рабочий наладчик 6 разряда				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	247,80	1 486,80
	2-0011	Инженер I категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	225,38	1 352,28
	2-0012	Инженер II категории				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	3	270,80	812,40
	2-2001	Ведущий инженер				
	1	Оплата труда рабочих	чел.-ч	6	163,29	979,74
	3-0011	Техник I категории				
	ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ					
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	68,9		14 768,34
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	68,9		14 768,34
		Итого прямые затраты по разделу				14 768,34
		Накладные расходы				8 122,59
		в том числе:				
		Пусконаладочные работы 65%х0,85=55% от ФОТ текущего 14768,34				8 122,59
		Сметная прибыль				4 725,87
		в том числе:				
		Пусконаладочные работы 40%х0,8=32% от ФОТ текущего 14768,34				4 725,87
		Итого по разделу с накладными расходами и сметной прибылью				27 616,80
	ИТОГИ ПО СМЕТЕ					
		Оплата труда рабочих	чел.-ч	286,4122		45 547,31
		Оплата труда машинистов	чел.-ч	0,4407		95,10
		Фонд оплаты труда	чел.-ч	286,8529		45 642,41
		Стоимость эксплуатации машин				1 965,14
		Стоимость материалов, учтенных в расценках				6 056,99
		Стоимость материалов, не учтенных в расценках				150 063,49
		Стоимость материалов				156 120,48
		Итого прямые затраты по смете				203 632,93
		Накладные расходы				38 263,00
		в том числе:				

1	2	3	4	5	6	7
		Сантехнические работы внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) 115,2% \times 0,85=98% от ФОТ текущего 30320,88				29 714,46
		Теплоизоляционные работы 90% \times 0,85=77% от ФОТ текущего 553,19				425,95
		Пусконаладочные работы 65% \times 0,85=55% от ФОТ текущего 14768,34				8 122,59
		Сметная прибыль в том числе:				21 971,10
		Сантехнические работы внутренние(трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) 70,55% \times 0,8=56% от ФОТ текущего 30320,88				16 979,70
		Теплоизоляционные работы 59,5% \times 0,8=48% от ФОТ текущего 553,19				265,53
		Пусконаладочные работы 40% \times 0,8=32% от ФОТ текущего 14768,34				4 725,87
		Стоимость оборудования				93 078,42
		Итого по смете с накладными расходами и сметной прибылью				356 945,45
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ				356 945,45

Проверил

Составил

Примечание: