|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Материалы** | Указание на товарный знак  (модель, производитель ) | **Технические характеристики, применяемых материалов (товаров) по проекту** | | | **Технические характеристики применяемых подрядчиком материалов (товаров)** | **Сведения о сертификации** |
| **Наименование товара** |  | **Требуемый параметр** | **Требуемые**  **значения** | **Ед. измерения** | **Значение, предлагаемое участником** |
| **1** |  | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1. Бруски обрезные хвойных пород | Отсутствует товарный знак | Пилопродукция | смешанной распиловки |  | смешанной распиловки |  |
| Порода древесины | ель/сосна/кедр/пихта/лиственница |  | ель |
| Номинальные размеры: |  |  |  |
| Ширина | от 50 до 120 | мм | 100 мм |
| Толщина | от 50 до 60 | мм | 50 мм |
| Предельные отклонения от номинальных размеров: |  |  |  |
| по длине | в диапазоне от -25 до +50 | мм | в диапазоне  + 50 и -25 мм |
| по толщине | в диапазоне ±2,0 | мм | в диапазоне ±2,0 мм |
| по ширине | в диапазоне ±3,0 | мм | в диапазоне ±3,0 мм |
| Длина | от 2 до 6,5 | м | 6 м |
| Градация длины | 0,25 | м | 0,25 м |
| Шероховатость | не более 1250 | мкм | 1250 мкм |  |
|  | Сорт | второй/первый/отборный |  | второй |
|  | Фактические размеры: |  |  |  |
| Ширина | от 49,4 до 123,6 | мм | 103,7 мм |
| Толщина | от 49,4 до 62 | мм | 52 мм |
|  | Влажность | не более 38 | % | 37 % |
|  | Нормы ограничения пороков: |  |  |  |
| Сучки сросшиеся здоровые: |  |  |  |
| Кромочные | допускаются размером в долях ширины  стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна вторая или не допускаются |  | допускаются размером в долях ширины  стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон: одна вторая |
| Пластевые и ребровые | допускаются размером в долях шиины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна вторая или не допускаются. |  | допускаются размером в долях шиины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, : одна вторая. |
| Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: |  |  |  |
| Кромочные | отсутствуют или допускаются в общем  числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одной третьей |  | допускаются в общем  числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон: одна вторая |
| Пластевые и ребровые | отсутствуют или допускаются в общем  числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна четвертая |  | допускаются в общем  числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон,: одна четвертая |
|  | Пороки строения древесины: |  |  |  |  |
|  | Кармашки | допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала, не более 4 или не допускаются | шт. | допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала, 4 шт. |
| Наклон волокон | допускается |  | допускается |
| Прорость | допускается односторонняя шириной в  долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: одной пятой или не допускается |  | допускается односторонняя шириной в  долях соответствующей стороны пиломатериала: одной пятой |
| Сердцевина и двойная сердцевина | допускается без отлупны и радиальных трещин/допускается или не допускается |  | допускается |
| Грибные поражения: |  |  |  |
| Гнили | не допускаются |  | не допускаются |
| Заболонные грибные окраски и плесень | отсутствуют или допускаются поверхностные в виде пятен и полос, глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 20 |  | допускаются поверхностные в виде пятен и полос, глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала,: 20 |
|  | Биологические повреждения: |  |  |  |  |
|  | Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки) | не допускаются |  | не допускаются |  |
| Червоточина | допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала не более 2 или не допускается | шт. | допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала 2 |
| Обзол: |  |  |  |
| острый | не допускаются |  | не допускаются |
| тупой | допускается на пластях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более: одной шестой или не допускается | тупой | допускается на пластях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине: одной шестой (тупой) |
| Риски, волнистость, вырыв | допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454/допускаются глубиной не более 3 мм или не допускаются | Риски, волнистость, вырыв | допускаются в  пределах отклонений  от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454 (Риски, волнистость, вырыв |
| Покоробленность: |  |  |  |
| Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость | допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: 0,2 или не допускается |  | допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %,: 0,2 |
|  |  | Диаметр стержня | от 1,4 до 3 | мм | 1,6 мм |  |
|  | Длина гвоздя | минимально 40 максимально 70 | мм | 50 мм |
|  | Диаметр головки | не менее 2,8 | мм | 3,5 мм |
|  | Высота головки | не менее 0,84 | мм | 0,84 мм |
|  | Форма головки | плоская/коническая |  | плоская |
|  | Тип гвоздей | круглые |  | круглые |
|  | Материал изготовления | низкоуглеродистая стальная термически необработанная проволока без покрытия |  | низкоуглеродистая стальная термически необработанная проволока без покрытия |
|  | Количество перегибов проволоки стержней гвоздей без разрушения | не менее 4 | перегибы | 4 перегибы |
|  | Группа проволоки | I/II |  | I |
|  | Отсутствует товарный знак | Механические свойства проволоки стержня гвоздей: |  |  |  |  |
|  | Временное сопротивление разрыву | 55-120 | кгс/мм2 | 55-120 кгс/мм2 |
| 2. Гвозди строительные | Предельное отклонение диаметра стержня гвоздей | не более -0,12 | мм | -0,12 мм |
|  | Предельное отклонение от длины гвоздей | не более -4,0 | мм | -4,0 мм |
| Отклонение от соосности головки относительно стержня | не более 0,3 | мм | 0,2 мм |
| Отклонение от круглости головок | не более 0,4 | мм | 0,4 мм |
|  | Сечение заостренной части гвоздя | круглое/квадратное |  | круглое |
|  | Угол заострения по граням | не более 40 | о | 40° |
| Односторонний равномерный прогиб стержня | не свыше 0,5 | мм | 0,3 мм |
| Не отпавшая об сечка | не свыше 2 | % в партии | 2 % в партии |
| 3. Болты с шестигранной головкой  (входят в группу крепежа 1) | Отсутствует товарный знак | Класс точности | А |  | А |  |
| Номинальный диаметр резьбы | от 8 до 12 | мм | 10 мм |
| Численное значение шага резьбы | от 1 до 1,75 | мм | 1,5 мм |
| Диаметр стержня | от 8 до 12 | мм | 10 мм |
| Размер "под ключ" | от 13 до 18 | мм | 17 мм |
| Высота головки | 5,3-7,5 | мм | 6,4 мм |
| Диаметр описанной окружности | не менее 14,4 | мм | 18,9 мм |  |
| Длина болта | от 90 до 110 | мм | 100 мм |
| Шаг резьбы | крупный или мелкий |  | крупный |
| Длина резьбы | от 22 до 30 | мм | 24 мм |
| Резьба | левая или правая |  | левая |
| Форма концов болтов | без фаски/с фаской/сферический конец/плоский конец/конический конец/усеченный конический конец/засверленный конец |  | конический конец |
| Участок неполной резьбы | от 2 до 3,5 | мм | 3,0 мм |
| Диаметр торца стержня | от 0 до 12 | мм | 0 мм |
| Радиус R галтели под головкой | не менее 0,40 | мм | 0,40 мм |
| Диаметр da окружности, образованной при сопряжении галтели радиусом R с опорной плоскостью головки болта | не более 14,2 | мм | 14,2 мм |
|  |  |  |  |  |
| Рабочий диапазон температур | от -50 до +150 | оС | -50; +150 °С |
| Класс прочности болтов | 4.8/5.8/6.8 |  | 4.8 |
| Материал изготовления | углеродистая сталь или углеродистая сталь с добавками |  | углеродистая сталь |
| Ограничения на химический состав стали: |  |  |  |  |
| Содержание углерода | не более 0,55 | % | 0,55 % |
| Содержание фосфора | не более 0,05 | % | 0,04 % |
| Содержание серы | не более 0,06 | % | 0,06 % |
| Предел прочности на растяжение | не менее 420 | МПа | 420 МПа |
| Напряжение от пробной нагрузки | от 310 до 440 | МПа | 310 МПа |
| Удлинение после разрыва полноразмерного крепежного изделия | не менее 0,2 см | см | 0,24 см |
| Прочность головки | без разрушений |  | без разрушений |
| Твердость по Виккерсу | не менее 130 не более 250 | HV | 130 HV |
| Твердость по Бринеллю | не менее 124 не более 238 | HBW | 124 HBW |
| Твердость по Роквеллу | не менее 71 не более 99,5 | HRB | 71 HRB |
| Минимальная разрушающая нагрузка | от 15400 до 55300 | Н | 15400 Н |
| Пробная нагрузка | не менее 11400 не более 40500 | Н | 11400 Н |
| 4. Гайки шестигранные (входят в группу крепежа 1) | Отсутствует товарный знак | Номинальный диаметр резьбы | от 8 до 12 | мм | 12 мм |  |
| Численное значение шага резьбы | от 1 до 1,75 | мм | 1,75 мм |
| Шаг резьбы | крупный или мелкий |  | крупный |
| Размер "под ключ" | от 13 до 18 | мм | 18 мм |
|  | Высота гайки | от 6,8 до 10,8 | мм | 10,8 мм |  |
| Диаметр описанной окружности | не менее 14,4 | мм | 20,9 мм |
| Диаметр dw опорной плоскости гайки | не менее 11,7 | мм | 11,7 мм |
| Диаметр da фаски гайки | не менее 8,0 не более 13,0 | мм | 13,0 мм |
| Резьба | левая либо правая |  | левая |
| Рабочий диапазон температур | от -50 до +300 | оС | -50; +300 оС |
| Тип гайки | 1 | мм | 1 мм |
| Обработка | без закалки и отпуска | мм | без закалки и отпуска (мм) |
| Номинальная высота гайки m | не менее 0,8 |  | 9,6 мм |
| Класс прочности гайки | 5 или 6 | мм | 5 мм |
| Материал изготовления | углеродистая сталь или автоматная сталь |  | углеродистая сталь |
| Ограничения на химический состав стали: |  |  |  |
| Содержание углерода | не более 0,50 | % | 0,50 % |
| Содержание фосфора | не более 0,11 | % | 0,11 % |
| Содержание серы | не более 0,34 | % | 0,34 % |
| Содержание свинца | не более 0,35 | % | 0 % |
| Напряжение от пробной нагрузки | от 590 до 780 | Н/мм 2 | 600 Н/мм 2 |
| Твердость по Виккерсу | не более 302 | HV | 301 HV |
| Пробная нагрузка | от 21600 до 71800 | Н | 21600 H |
| 5. Шайбы (входят в группу крепежа 1) | Отсутствует товарный знак | Класс точности | А/C |  | A |  |
| Исполнение | 1 или 2 | мм | 1 мм |
| Диаметр резьбы крепежной детали | от 8 до 12 | мм | 12 мм |
| Диаметр внутреннего отверстия | от 8,4 до 13,5 | мм | 13,50 мм |
| Внешний диаметр | от 16 до 24 | мм | 24 мм |
| Толщина | 1,6-2,5 | мм | 2,5 мм |
| Твердость шайб | не менее 100 | HV | 100 HV |
| Поля допусков и предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей шайб: |  |  |  |
| Толщина до внутренней фаски | не менее 0,5 толщины шайбы |  | 0,5 толщины шайбы |
| Предельные отклонения по толщине | не свыше диапазона: от +0,3 до -0,3 | мм | +0,3 ; -0,3 мм |
| Высота внешней фаски | не более 0,5 толщины шайбы |  | 0,5 толщины шайбы |
| Допуск параллельности | не более 0,2 | мм | 0,2 мм |
| Допуск плоскостности | 0,2 или 0,5 | мм | 0,2 мм |
| 6.Доски хвойных пород, обрезные | Отсутствует товарный знак | Пилопродукция | смешанной распиловки |  | смешанной распиловки |  |
| Порода древесины | ель/сосна/кедр/пихта/лиственница |  | ель |
| Номинальные размеры: |  |  |  |
| Ширина | от 40 до 120 | мм | 100 мм |
| Толщина | от 25 до 32 | мм | 25 мм |
|  | Длина | от 2 до 6,5 | м | 6 м |  |
|  | Градация длины | 0,25 | м | 0,25 м |  |
| Шероховатость | не более 1250 | мкм | 1250 мкм |
| Сорт | второй |  | второй |
| Предельные отклонения от номинальных размеров: |  |  |  |
| по толщине | в диапазоне ±1,0 | мм | ±1,0 |
| по длине | в диапазоне от -25 до +50 | мм | -25 ; +50 |
| по ширине | в диапазоне ±3,0 | мм | ±3,0 |
| Фактические размеры: |  |  |  |
| Ширина | от 39,5 до 123,6 | мм | 102,8 |
| Толщина | от 24,6 до 33,1 | мм | 25,8 |
| Влажность | не более 38 | % | 22 % |
| Нормы ограничения пороков: |  |  |  |
| Сучки сросшиеся здоровые: |  |  |  |
| Кромочные | допускаются размером в долях ширины  стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна вторая | Кромочные | допускаются размером в долях ширины  стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон,: одна вторая |
|  | Пластевые и ребровые | допускаются размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна третья |  | допускаются размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон,: одна третья |
|  | Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: |  |  |  |  |
|  | Кромочные | допускаются размером в долях ширины  стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна вторая | Кромочные | допускаются размером в долях ширины  стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон,: одна вторая |  |
| Пластевые и ребровые | допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна четвертая |  | допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон,: одна четвертая |
|  | Пороки строения древесины: |  |  |  |
| Кармашки | допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала, не более 4 | шт. | допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала, 4шт |
| Наклон волокон | допускается |  | допускается |
| Прорость | допускается односторонняя шириной в  долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: одной пятой |  | допускается односторонняя шириной в  долях соответствующей стороны пиломатериала, : одной пятой |
| Сердцевина и двойная сердцевина | допускается |  | допускается |
|  | Грибные поражения: |  |  |  |  |
| Гнили | не допускаются |  | не допускаются |
| Заболонные грибные окраски и плесень | допускаются поверхностные в виде пятен и полос, глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 20 |  | допускаются поверхностные в виде пятен и полос, глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала,: 20 |
| Биологические повреждения: |  |  |  |
| Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки) | не допускаются |  | не допускаются |
|  | Червоточина | допускается не глубокая на обзольных участках пиломатериала допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала не более 2 | шт. | допускается не глубокая на обзольных участках пиломатериала допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала 2 шт |
|  | Обзол: |  |  |  |
|  | острый | не допускаются |  | не допускаются |
| тупой | допускается на пластях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более: одной шестой |  | допускается на пластях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине,: одной шестой |
| Риски, волнистость, вырыв | допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454/допускаются глубиной не более 3 мм |  | допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454 |
|  |  | Покоробленности: |  |  |  |  |
| Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость | допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: 0,2 |  | допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %,: 0,2 |  |
| Покоробленность поперечная | допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более: 1 |  | допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %,: 1 |
| 7. Ксилол нефтяной | Отсутствует товарный знак | Марка | А |  | А |  |
| Внешний вид и цвет | прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды, не темнее раствора 0,003 К2Сr2O7 в 1 дм3 воды |  | прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды, не темнее раствора 0,003 К2Сr2O7 в 1 дм3 воды |  |
| Плотность при 20°С | 0,862-0,868 | г/см3 | 0,862-0,868 г/см3 |
| Пределы перегонки: |  |  |  |
| температура начала перегонки | не ниже 137,5 | °С | 137,5°С |
|  | 98 % объема перегоняется при температуре | не выше 141,2 | °С | 141,2°С |  |
|  | 95 % объема перегоняется в пределах температуры | не выше 3 | °С | 3,0 °С |
| Массовая доля основного вещества (ароматических углеводородов С8Н10) | не менее 99,6 | % | 99,6 % |
| Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалы | не более 0,3 |  | 0,3 |
| Содержание сероводорода и меркаптанов | отсутствуют |  | отсутствуют |
| Реакция водной вытяжки | отсутствуют |  | отсутствуют |
| Испаряемость | испаряется без остатка |  | испаряется без остатка |
| Температура вспышки | не ниже 23 | °С | 23 °С |
|  |  | Марка | Акриал |  | Акриал |  |
| Цвет пленки | после высыхания цвет пленки должен быть в пределах допускаемого отклонения образцов цвета, утвержденных в установленном порядке |  | после высыхания цвет пленки в пределах допускаемого отклонения образцов цвета, утвержденных в установленном порядке |
| 8. Краски фасадные | Внешний вид пленки | однородная матовая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений |  | однородная матовая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений |
|  | Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 или ВЗ- 4 при температуре (20±0,5)°С | 60-110 | с | 75 с |  |
| Массовая доля нелетучих веществ | не менее 70 | % | 70% |
| Степень перетира | не более 100 | мкм | 100 мкм |
| Укрывистость высушенной пленки | не более 170 | г/м2 | 170 г/м2 |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С | не более 10 | ч | 10 ч |
| Прочность пленки при изгибе | не более 3 | мм | 3 мм |
| Прочность пленки при ударе | не менее 40 | см | 40 см |
| Стойкость пленки к статистическому воздействию воды | не менее 24 | ч | 24 ч |
| Стойкость пленки к статистическому воздействию 3 %- ного раствора едкого натрия | не менее 24 | ч | 24 ч |
| Условная светостойкость | не менее 24 | ч | 24 ч |
| 9.Лак |  | Марка | ХВ-784 |  | ХВ-784 |  |
| Цвет лака по йодометрической шкале | не более 7 | мг J2/100 см3 | 7 мг J2/100см3 |
| Внешний вид пленки | после высыхания пленка лака должна  быть однородной, глянцевой, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений |  | после высыхания пленка лака однородная, глянцевая, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений |
|  | Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ- 4) при температуре (20±0,5)°С | 20-35 | с | 30 с |  |
|  | Массовая доля нелетучих веществ | 14-17 | % | 16 % |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С | не более 1 | ч | 1 ч |
| Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) | не менее 0,3 | отн.ед | 0,3 отн.ед |
| Эластичность пленки при изгибе | не более 1 | мм | 1 мм |
| Адгезия пленки | не более 2 | балл | 2 балл |
| Стойкость покрытия к статистическому воздействию кислоты и щелочи | после испытания покрытие должно быть без изменения, и металл под ним должен быть без признаков коррозии. Допускается изменение цвета пленки |  | после испытания покрытие без изменения, и металл под ним без признаков коррозии. Допускается изменение цвета пленки |
| 10. Грунтовка |  | Марка | Акриал |  | Акриал |  |
| Цвет пленки | после высыхания цвет пленки должен быть в пределах допускаемого отклонения образцов цвета, утвержденных в установленном порядке |  | после высыхания цвет пленки в пределах допускаемого отклонения образцов цвета, утвержденных в установленном порядке |  |
|  | Внешний вид пленки | однородная матовая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений |  | однородная матовая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений |  |
| Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 или ВЗ- 4 при температуре (20±0,5)°С | 20-40 | с | 30 с |  |
| Массовая доля нелетучих веществ | не менее 30 | % | 30% |  |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С | не более 10 | ч | 10 ч |  |
| Прочность пленки при изгибе | не более 3 | мм | 3 мм |  |
|  | Прочность пленки при ударе | не менее 40 | см | 40 см |  |
|  | Стойкость пленки к статистическому воздействию 3 %- ного раствора едкого натрия | не менее 24 | ч | 24 ч |  |
| 11. Краска |  | Марка | БТ-177 |  | БТ-177 |  |
| Внешний вид пленки | ровная, без оспин и морщин, серебристая |  | ровная, без оспин и морщин, серебристая |  |
| Цвет | серебристый |  | серебристый |  |
| Время высыхания до степени 3 при 20±2°С | не более 16 | ч | 16 ч |  |
| Время высыхания до степени 3 при 100-110°С | не более 30 | мин | 30 мин |  |
| Эластичность пленки при изгибе | не более 1 | мм | 1 мм |  |
| Укрывистость невысушенной пленки | не более 30 | г/м2 | 30 г/м2 |  |
|  | Растворитель | уайт-спирит |  | уайт-спирит |  |
|  | Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений | 100 | мг/м3 | 100 мг/м3 |  |
|  | Температура вспышки | 33 | °С | 33 °С |  |
|  | Температура самовоспламенения | 270 | °С | 270 °С |  |
|  | Класс опасности | 4 |  | 4 |  |
|  | Концентрационные пределы воспламенения в смеси с воздухом: |  |  |  |  |
|  | нижний | 1,4 | % | 1,4 % |  |
|  | верхний | 6 | % | 6 % |  |
| 12. Известь хлорная |  | Марка | А/Б |  | А |  |
| Сорт | 1/2/3 |  | 1 |
| Внешний вид | порошок белого цвета или слабоокрашенный, с наличием комков |  | порошок белого цвета, с наличием комков |
| Массовая доля активного хлора | не менее 20 | % | 25 % |
| Коэффициент термостабильности | не менее 0,6 |  | 0,90 |
| 13. Краски масляные  готовые к применению |  | Марка | МА-15 |  | МА-15 |  |
| Массовая доля летучего вещества | не более 12 | % | 12 % |
| Цвет | темно-красная, темно-желтая, зеленая, голубая, темно-серая, коричневая, бежевая |  | темно-красная, темно-желтая, зеленая, голубая, темно-серая, коричневая, бежевая |
|  | Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ- 4) при температуре (20,0±0,5)°С | 65-140 | с | 85 с |  |
|  | Укрывистость невысушенной пленки краски | не более 160 | г/м2 | 160 г/м2 |  |
| Степень перетира | не более 90 | мкм | 90 мкм |
| Массовая доля  пленкообразующего вещества | не менее 26 | % | 26 % |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С | не более 24 | ч | 24 ч |
| Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 | не менее 0,13 | усл.ед. | 0,13 усл.ед. |
| Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ | не менее 0,05 | усл. ед. | 0,05 усл. ед. |
| Условная светостойкость пленки | не менее 2 | ч | 2 ч |
| Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С | не менее 0,5 | ч | 0,5 ч |
| 14. Краски масляные готовые к применению |  | Марка | МА-15 сурик железный |  | МА-15 сурик железный |  |
| Массовая доля  пленкообразующего вещества | не менее 27 | % | 27 % |
|  | Массовая доля летучего вещества | не более 14,5 | % | 14,5 % |  |
| Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ- 4) при температуре (20,0±0,5)°С | 80-160 | с | 100 с |
| Степень перетира | не более 80 | мкм | 80 мкм |
| Укрывистость невысушенной пленки краски | не более 35 | г/м2 | 35 г/м2 |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С | не более 24 | ч | 24 ч |
| Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 | не менее 0,12 | усл.ед. | 0,12 усл.ед. |
| Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ | не менее 0,05 | усл. ед. | 0,05 усл. ед. |
| Условная светостойкость пленки | не нормируется | ч | не нормируется |
| Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С | не менее 0,5 | ч | 0,5 ч |
| 15. Олифа натуральная |  | Вид олифы | льняная высшего сорта либо льняная первого сорта либо конопляная |  | льняная высшего сорта |  |
|  | Сырье основы | масло льняное или масло конопляное |  |  |  |
| Цвет по йодометрической шкале | не темнее 1600 | мг йода |  |  |
| Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С | полная |  |  |  |
| Отстой по объему | не более 1 | % |  |  |
| Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ- 4) | от 26 до 32 | с |  |  |
|  | Плотность | 0,930-0,950 | г/см3 |  |  |
|  | Кислотное число | не более 7 | мг КОН |  |  |
| Иодное число | не менее 150 | г/йода на 100 г |  |  |
| Массовая доля  фосфорсодержащих веществ в пересчете на Р2О5 | не более 0,026 | % |  |  |
| Массовая доля неомыляемых веществ | не более 1 | % |  |  |
| Массовая доля золы | не более 0,3 | % |  |  |
| Смоляные кислоты | отсутствие |  |  |  |
| Время высыхания при 20±2 °С до степени 3 | не более 24 | ч |  |  |
| Температура вспышки в закрытом тигле | не менее 206 | °С |  |  |
| Температура самовоспламенения | не менее 343 | °С |  |  |
| 16. Шпатлевка  масляно-клеевая |  | Внешний вид | однородная пастообразная масса без посторонних включений |  |  |  |
|  | Время высыхания при температуре (20±2)°С | не более 24 | ч |  |  |
|  | Массовая доля нелетучих веществ | 68-80 | % |  |  |
|  | Степень перетира шпатлевки по методу "Клин" (гриндометром) | 60-70 | мкм |  |  |
|  | Малярные свойства шпатлевки | должна удовлетворительно наноситься шпателем, не образуя комочков |  |  |  |
|  | Усадка | не должен быть трещин |  |  |  |
| 17.Материал рулонный  кровельный |  | Марка | Филизол-В |  |  |  |
|  | Масса 1 м2 | от 4,2 до 4,8 | кг |  |  |
|  | Масса вяжущего с наплавляемой стороны | не менее 2 | кг/м2 |  |  |
|  | Разрывная сила материала при растяжении | не менее 490 | Н |  |  |
|  | Теплостойкость в течении 2 ч, при температуре | 85±1 | °С |  |  |
|  | Температура хрупкости вяжущего по Фраасу | не выше 248 | К |  |  |
|  | Гибкость на брусе радиусом 25 мм при температуре | 255±1 | К |  |  |
|  | Водопоглащение в течении 24 ч | не более 1,5 | % по массе |  |  |
|  | Потеря посыпки | не более 2 | г/образец |  |  |
| 18.Материал рулонный  кровельный |  | Марка | Филизол-В |  |  |  |
|  | Масса 1 м2 | от 4,2 до 4,8 | кг |  |  |
|  | Масса вяжущего с наплавляемой стороны | не менее 2 | кг/м2 |  |  |
|  | Разрывная сила материала при растяжении | не менее 490 | Н |  |  |
|  | Теплостойкость в течении 2 ч, при температуре | 85±1 | °С |  |  |
|  | Температура хрупкости вяжущего по Фраасу | не выше 248 | К |  |  |
|  | Гибкость на брусе радиусом 25 мм при температуре | 255±1 | К |  |  |
|  | Водопоглащение в течении 24 ч | не более 1,5 | % по массе |  |  |
|  | Потеря посыпки | не более 2 | г/образец |  |  |
| 19.Раствор цементный |  | Влажность сухих смесей | не должна превышать 0,1 | % по массе |  |  |
|  | Водоудерживающая способность растворной смеси | минимум 90 | % |  |  |
|  | Воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 | воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 |  |  |  |
|  | Классификация по назначению | кладочные/штукатурные |  |  |  |
|  | Марка по морозостойкости | F25-F150 |  |  |  |
|  | Марка по подвижности | Пк2-Пк4 |  |  |  |
|  | Марка прочности на сжатие | М75/М150/М100 |  |  |  |
|  | Норма подвижности по погружению конуса | свыше 4 до 14 | см |  |  |
|  | По средней плотности подразделяют на | тяжелые/легкие |  |  |  |
|  | Расслаиваемость свежеприготовленной смеси | не должна быть выше 10 | % |  |  |
|  | Средняя плотность затвердевшего раствора | 1500 и более/менее 1500 | кг/м3 |  |  |
|  | Химические добавки должны соответствовать  требованиям ГОСТ 24211 | химические добавки должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211 |  |  |  |
| 20.Раствор цементный |  | Влажность сухих смесей | не должна превышать 0,1 | % по массе |  |  |
|  | Водоудерживающая способность растворной смеси | минимум 90 | % |  |  |
|  | Воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 | воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 |  |  |  |
|  | Классификация по назначению | кладочные/штукатурные |  |  |  |
|  | Марка по морозостойкости | F25-F150 |  |  |  |
|  | Марка по подвижности | Пк2-Пк4 |  |  |  |
|  | Марка прочности на сжатие | М100/М150/М200 |  |  |  |
|  | Норма подвижности по погружению конуса | свыше 4 до 14 | см |  |  |
|  | По средней плотности подразделяют на | тяжелые/легкие |  |  |  |
|  | Расслаиваемость свежеприготовленной смеси | не должна быть свыше 10 | % |  |  |
|  | Средняя плотность затвердевшего раствора | 1500 и более/менее 1500 | кг/м3 |  |  |
|  |  | Химические добавки должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211 | химические добавки должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211 |  |  |  |
| 21. Сталь листовая  оцинкованная |  | Толщина листа | 0,5 | мм |  |  |
|  | Ширина | от 710 до 1800 | мм |  |  |
|  | Группа по назначению | общего назначения |  |  |  |
|  | Группа по равномерности толщины цинкового покрытия | с нормальной либо с уменьшенной разнотолщинностью |  |  |  |
|  | Класс толщины | П/1/2 |  |  |  |
|  | Масса 1 м2 покрытия, нанесенного с двух сторон | от 142,5 до 855 вкл. | г |  |  |
|  | Толщина покрытия | св. 10 до 60 вкл. | мкм |  |  |
|  | Количество перегибов без изломанной стали | не менее 8 | перегибы |  |  |
| 22. Растворитель |  | Марка | Р-5 |  |  |  |
|  | Цвет и внешний вид | бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц |  |  |  |
|  | Массовая доля воды по Фишеру | не более 0,7 | % |  |  |
|  | Летучесть по этиловому эфиру | от 9 до 15 |  |  |  |
|  | Кислотное число | не более 0,07 | мг КОН/г |  |  |
|  | Число коагуляции | не менее 30 | % |  |  |
| 23. Смеси цементно-известково-песчаные |  | Цвет | серый |  |  |  |
|  | Прочность на сжатие | 10 | МПа |  |  |
|  | Температура размягчения | от +5 до +35 | °С |  |  |
|  | Жизнеспособность раствора | до 1,5 | ч |  |  |
|  | Крупность заполнителя | не более 0,5 | мм |  |  |
|  | Морозостойкость | не менее 50 | циклы |  |  |
|  | Оптимальный слой нанесения | не более 20 | мм |  |  |
|  | Прочность на сжатие | М100 |  |  |  |
|  | Марка | БИРСС 15 |  |  |  |
| 24. Проволока стальная вязальная |  | Точность изготовления | повышенная/ нормальная |  |  |  |
|  | Предельное отклонение по диаметру проволоки | -0,04/ -0,05 | мм |  |  |
|  | Вид | термически обработанная |  |  |  |
|  | Наличие покрытия | с покрытием |  |  |  |
|  | Временное сопротивление разрыву | от 35 до 55 | кгс/мм2 |  |  |
|  | Относительное удлинение | не менее 12 | % |  |  |
|  | Класс проволоки | 1-ый класс либо 2-ой класс |  |  |  |
|  | Поверхностная плотность цинка | не менее 20 | г/м2 |  |  |
|  | Число погружений | 1 либо 2 |  |  |  |
|  | Продолжительность каждого погружения | от 30 до 60 | с |  |  |
|  | Высота | 44 | мм |  |  |
| 25. Портландцемент  общестроительный |  | Марка по прочности при сжатии в возрасте 28 сут. | 300 |  |  |  |
|  | Массовая доля ангидрида серной кислоты (SO3) | не менее 1 не более 3,5 | % по массе |  |  |
|  | Начало схватывания цемента | не ранее 45 | мин. |  |  |
|  | Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут. | не менее 4,4 | МПа |  |  |
|  | Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут. | не должно быть меньше 300 | кгс/см2 |  |  |
|  | Предел прочности при сжатии после пропаривания | более 23/от 20 до 23/менее 20 | МПа |  |  |
|  | Максимальное содержание добавок | без добавок |  |  |  |
|  | Конец | не позднее 10 | ч от начала затворения |  |  |
|  | Группа по эффективности пропаривания | первая либо вторая, либо третья |  |  |  |
| 26. Сталь листовая  оцинкованная |  | Толщина | от 0,55 до 0,65 вкл. | мм |  |  |
|  | По равномерности толщины цинкового покрытия | с нормальной/с уменьшенной |  |  |  |
|  | Класс толщины | первый или второй |  |  |  |
|  | Масса 1 м2 слоя покрытия, нанесенного с двух сторон | от 142,5 до 570 вкл. | г |  |  |
|  | Толщина покрытия | от 10 до 40 | мкм |  |  |
|  | Ширина | от 710 до 1800 вкл. | мм |  |  |
|  | Группа по назначению | под окраску |  |  |  |
|  | Предел текучести | не менее 230 вкл. | МПа |  |  |
|  | Относительное удлинение | не менее 20 вкл. | мм |  |  |
| 27. Мастика  герметизирующая |  | Марка | Гермабутил-С |  |  |  |
|  | Плотность | 0,90-1,10 | кг/л |  |  |
|  | Время высыхания "до отлипа" при 20°С | 24 | ч |  |  |
|  | Адгезионная прочность к бетону | не менее 0,1 | МПа |  |  |
|  | Содержание нелетучих веществ | 47+5 | % по массе |  |  |
|  | Условная прочность при разрыве | не менее 0,1 | МПа |  |  |
|  | Относительное удлинение при разрыве | не менее 100 | % |  |  |
|  | Рабочая температура применения | не хуже диапазона от -20 до +40 | °С |  |  |
|  | Температурный диапазон применения | не хуже диапазона от -40 до +45 | °С |  |  |
| 28. Лента герметизирующая |  | Марка | ГЕРЛЕН АГ |  |  |  |
|  | Цвет | черный |  |  |  |
|  | Ширина | 45 | мм |  |  |
|  | Толщина | 2 | мм |  |  |
|  | Водопоглащение | не более 0,3 | % |  |  |
|  | Сопротивление текучести на подножке не более 1 мм | не ниже +100 | °С |  |  |
|  | Работоспособность в интервале температур | не хуже диапазона от -60 до +100 | °С |  |  |
| 29. Лента герметизирующая |  | Марка | ГЕРЛЕН Д-180 |  |  |  |
|  | Толщина | 3 | мм |  |  |
|  | Прочность сцепления с бетоном при отрыве | 0,1 | МПа |  |  |
|  | Характер разрушения | когезионный |  |  |  |
|  | Водопоглащение | не более 0,2 | % |  |  |
|  | Сопротивление текучести на подножке не более 1 мм | не ниже +120 | °С |  |  |
|  | Работоспособен в интервале температур | не хуже диапазона от -60 до +120 | °С |  |  |
| 30. Бруски обрезные  хвойных пород |  | Пилопродукция | смешанной распиловки |  |  |  |
|  | Порода древесины | ель/сосна/кедр/пихта/лиственница |  |  |  |
|  | Номинальные размеры: |  |  |  |  |
|  | Ширина | от 40 до 120 | мм |  |  |
|  | Толщина | от 50 до 60 | мм |  |  |
|  | Длина | от 2 до 6,5 | м |  |  |
|  | Градация длины | 0,25 | м |  |  |
|  | Шероховатость | не более 1250 | мкм |  |  |
|  | Сорт | первый |  |  |  |
|  | Предельные отклонения от номинальных размеров: |  |  |  |  |
|  | по длине | в диапазоне от -25 до +50 | мм |  |  |
|  | по толщине | в диапазоне ±2,0 | мм |  |  |
|  | по ширине | в диапазоне ±3,0 | мм |  |  |
|  | Фактические размеры: |  |  |  |  |
|  | Ширина | от 39,5 до 123,6 | мм |  |  |
|  | Толщина | от 49,5 до 62 | мм |  |  |
|  | Влажность | не более 38 |  |  |  |
|  | Нормы ограничения пороков: |  |  |  |  |
|  | Сучки сросшиеся здоровые: |  |  |  |  |
|  | Кромочные | допускаются размером в долях ширины  стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна третья |  |  |  |
|  | Пластевые и ребровые | допускаются размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна четвертая |  |  |  |
|  | Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: |  |  |  |  |
|  | Кромочные | допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одной четвертой |  |  |  |
|  |  | Пластевые и ребровые | допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: одна пятая |  |  |  |
|  |  | Пороки строения древесины: |  |  |  |  |
|  | Наклон волокон | допускается |  |  |  |
|  | Прорость | допускается односторонняя шириной в  долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: одной десятой |  |  |  |
|  | Сердцевина и двойная сердцевина | допускается без отлупны и радиальных трещин |  |  |  |
|  | Грибные поражения: |  |  |  |  |
|  | Гнили | не допускаются |  |  |  |
|  | Заболонные грибные окраски и плесень | допускаются поверхностные в виде пятен и полос, глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 10 |  |  |  |
|  | Биологические повреждения: |  |  |  |  |
|  | Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки) | не допускаются |  |  |  |
|  | Червоточина | допускается не глубокая на обзольных участках пиломатериала | шт. |  |  |
|  | Обзол: |  |  |  |  |
|  | острый | не допускаются |  |  |  |
|  | тупой | допускается на пластях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более: одной шестой |  |  |  |
|  | Риски, волнистость, вырыв | допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454/допускаются глубиной не более 3 мм |  |  |  |
|  |  | Покоробленности: |  |  |  |  |
|  | Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость | допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: 0,2 |  |  |  |
|  | Покоробленность поперечная | допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более: 1 |  |  |  |
| 31.Винт  самонарезающий |  | Диаметр | 4,8 | мм |  |  |
|  | Длина | 16 | мм |  |  |
|  | Высота шляпки | 3,4 | мм |  |  |
|  | Головка | 9 | мм |  |  |
|  | Масса 1000 шт. | 2,85 | кг |  |  |
| 32. Мешковина  техническая |  | Вид мешочной ткани | из пряжи, выработанной из джутового,  кенафного, пенькового и короткого льняного волокон или их смесей либо из пряжи, выработанной из джутового, кенафного, пенькового и короткого льняного волокон или их смесей в сочетании с химическими нитями либо из химических нитей |  |  |  |
|  | Общее количество пороков, допускаемых с ограничением на 30 м условной длины куска ткани | от 0 до 27 |  |  |  |
|  | Разрывная нагрузка полоски ткани, размером 50х200 мм по основе и утку | не более 680 шести не менее 598 | Н |  |  |
|  | Сорт мешочных тканей | первый либо второй |  |  |  |
|  | Ширина полотна мешочной ткани | 1,145 либо 0,945, либо1,06 | м |  |  |
|  |  | Толщина листа | 0,9-1 | мм |  |  |
| 33.Сталь листовая оцинкованная |  | Ширина | от 710 до 1800 | мм |  |  |
|  | Группа по назначению | под окраску/для холодного профилирования/общего назначения |  |  |  |
|  | Группа по равномерности толщины цинкового покрытия | с нормальной либо с уменьшенной разнотолщинностью |  |  |  |
|  | Класс толщины | П/1/2 |  |  |  |
|  | Масса 1 м2 покрытия, нанесенного с двух сторон | от 142,5 до 855 вкл. | г |  |  |
|  | Толщина покрытия | от 10 до 60 вкл. | мкм |  |  |
|  | Способность к вытяжке | нормальная либо глубокая |  |  |  |
|  | Глубина сферической лунки | не менее 8,2 | мм |  |  |
| 34. Раствор цементный |  | Влажность сухих смесей | не должна превышать 0,1 | % по массе |  |  |
|  | Водоудерживающая способность растворной смеси | минимум 90 | % |  |  |
|  | Воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 | воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 |  |  |  |
|  |  | Классификация по назначению | кладочные/штукатурные |  |  |  |
|  | Марка по морозостойкости | F25-F150 |  |  |  |
|  | Марка по подвижности | Пк2-Пк4 |  |  |  |
|  | Марка прочности на сжатие | М75/М150/М100 |  |  |  |
|  | Норма подвижности по погружению конуса | свыше 4 до 14 | см |  |  |
|  | По средней плотности подразделяют на | тяжелые/легкие |  |  |  |
|  | Расслаиваемость свежеприготовленной смеси | не должна быть выше 10 | % |  |  |
|  | Средняя плотность затвердевшего раствора | 1500 и более/менее 1500 | кг/м3 |  |  |
|  | Химические добавки должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211 | химические добавки должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211 |  |  |  |
|  |  | Влажность сухих смесей | не должна превышать 0,1 | % по массе |  |  |
|  |  | Водоудерживающая способность растворной смеси | минимум 90 | % |  |  |
| 35. Раствор цементный |  | Воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 | воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 |  |  |  |
|  |  | Классификация по назначению | кладочные/штукатурные |  |  |  |
|  | Марка по морозостойкости | F25-F150 |  |  |  |
|  | Марка по подвижности | Пк2-Пк4 |  |  |  |
|  | Марка прочности на сжатие | М75/М150/М100 |  |  |  |
|  | Норма подвижности по погружению конуса | свыше 4 до 14 | см |  |  |
|  | Класс толщины | П/1/2 |  |  |  |
|  | Масса 1 м2 покрытия, нанесенного с двух сторон | от 142,5 до 855 вкл. | г |  |  |
|  | Толщина покрытия | от 10 до 60 вкл. | мкм |  |  |
|  | Способность к вытяжке | нормальная либо глубокая |  |  |  |
|  | Глубина сферической лунки | не менее 8,2 | мм |  |  |
|  | Влажность сухих смесей | не должна превышать 0,1 | % по массе |  |  |
|  | Водоудерживающая способность растворной смеси | минимум 90 | % |  |  |
|  | Воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 | воду для затворения растворных смесей и приготовления добавок применяют по ГОСТ 23732 |  |  |  |
|  | Классификация по назначению | кладочные/штукатурные |  |  |  |
|  | Марка по морозостойкости | F25-F150 |  |  |  |
|  | Марка по подвижности | Пк2-Пк4 |  |  |  |
|  | Марка прочности на сжатие | М75/М150/М100 |  |  |  |
|  | Норма подвижности по погружению конуса | свыше 4 до 14 | см |  |  |
|  | По средней плотности подразделяют на | тяжелые/легкие |  |  |  |
|  | Расслаиваемость свежеприготовленной смеси | не должна быть выше 10 | % |  |  |
|  | Средняя плотность затвердевшего раствора | 1500 и более/менее 1500 | кг/м3 |  |  |
|  | Химические добавки должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211 | химические добавки должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211 |  |  |  |
| 36.Песок для строительных работ для смесей и растворов |  | Класс | второй |  |  |  |
|  | Группа по модулю крупности | тонкий или очень тонкий |  |  |  |
|  | Модуль крупности | до 1,0 вкл. |  |  |  |
|  | Содержание зерен крупностью свыше 10 мм | не допускается | % по массе |  |  |
|  | Содержание зерен крупностью свыше 5 мм | не допускается | % по массе |  |  |
|  | Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм | не свыше 100 | % по массе |  |  |
|  | Частный остаток на сите с ячейкой 2,5 мм | не свыше 100 | % по массе |  |  |
|  | Частный остаток на сите с ячейкой 1,25 мм | не свыше 100 | % по массе |  |  |
|  | Частный остаток на сите с ячейкой 0,63 мм | не свыше 100 | % по массе |  |  |
|  | Частный остаток на сите с ячейкой 0,315 мм | не свыше 100 | % по массе |  |  |
|  | Частный остаток на сите с ячейкой 0,16 мм | не свыше 100 | % по массе |  |  |
|  | Удельная эффективная активность естественных радионуклидов | не должна превышать предельных значений, установленных в ГОСТ 30108­94 для II класса материала | Бк/кг |  |  |
|  | Истинная плотность зерен | от 2 до 2,8 | г/см3 |  |  |
|  | Песок | сеяный природный/из отсевов дробления/смесь природного песка и песка из отсевов дробления |  |  |  |
|  | Содержание глины в комках | не более 2 | % по массе |  |  |
|  | Содержание пылевидных и глинистых частиц | не более 10 | % по массе |  |  |
|  | Содержание песка из отсевов дробления | 0/100/не менее 20 | % по массе |  |  |
|  | Тип песка из отсевов дробления | не нормируется/из изверженных и метаморфических пород/из осадочных пород/из гравия |  |  |  |
|  | Предел прочности при сжатии горной породы в насыщенном водой состоянии | не нормируется/не менее 40 | МПа |  |  |
|  | Марка по прочности песка из отсевов дробления | не менее 400/не нормируется |  |  |  |
|  | Марка гравия по дробимости в цилиндре | не нормируется/не хуже Др24 |  |  |  |
|  | Колориметрическая проба на органические примеси по ГОСТ 8735-88 | обработка песка раствором гидроксида натрия не должна придавать раствору окраску, соответствующую или темнее цвета эталона |  |  |  |

В случае использования при выполнении работ эквивалента товара, указанного в документации, необходимо указать товарный знак предложенной продукции, однозначно определяющий товар и значения по соответствующим показателям эквивалентности товара, которые будут использованы при выполнении работ.

В случае не указания в документации товарного знака товара, необходимо указать товарный знак (при наличии) предложенной продукции, однозначно определяющий товар и значения по соответствующим показателям эквивалентности товара, который будет использован при выполнении работ.

В случае использования при выполнении работ товара, указанного в документации, необходимо подтвердить это путём указания соответствующего товарного знака продукции, однозначно определяющего товар.

Графа "Сведения о сертификации" заполняется участником размещения заказа в случае наличия требований о сертификации продукции в документации об открытом аукционе в электронной форме (в соответствии с законодательством РФ).

Элементы крепежа сгруппированных позиций должны быть полностью сопрягаемыми внутри каждой группы.

Используемые в форме 2 знаки читать: «/» как «или», «;» как «и», «,» как «и», за исключением случаев когда запятая является десятичным разделителем, то есть отделяет целую часть числа от дробной части числа, запятая прописана в таких случаях между цифрами слева и справа, без отделяющих пробелов от цифр.

Показатели физико-механических свойств, а так же иные качественные и количественные характеристики каждого товара (материала) в рамках одной характеристики, должны быть точно и индивидуально подобраны для каждого конкретного товара (материала) с учетом реально существующих физико-механических свойств требуемого товара (материала) и не должны противоречить составу документации об аукционе в электронной форме, в том числе смете, а так же законодательным актам Российской Федерации, государственным стандартам (в том числе признанным в Российской Федерации межгосударственным и международным стандартам), санитарным нормам и правилам, строительным нормам и правилам, нормам по безопасности, а также другим документам, в соответствии с законодательством Российской Федерации. Если при этом один товар (материал) не может одновременно обладать заданными несколькими показателями (характеристиками), то в таком случае участник должен представить несколько товаров (материалов), каждый из которых будет удовлетворять одному из заданных значений показателей (характеристик), а в сумме все товары (материалы) будут удовлетворять всем заданным значениям.

Участник размещения заказа должен указывать технические характеристики или качественные/количественные показатели конкретного товара (материала) с учетом видов работ, для которых будет применяться указанный материал, если технические характеристики или качественные/количественные показатели конкретного товара (материала) отличаются в зависимости от видов выполняемых работ. В предложении участника должны быть представлены все материалы, которые будут соответствовать теме процедуры, сметной документации и техническому заданию, данные требования установлены Заказчиком в соответствии с нормативными документами в требованиях к материалам, из которых участник предлагает полное количество разновидностей необходимых товаров (материалов) с указанием всех конкретных показателей, не противоречащих друг другу и нормативным документам. В заявке участник должен представлять каждый материал отдельно (во избежание двоякой трактовки представленного материала участником в заявке на участие в открытом аукционе в электронной форме).